

防磨料价格 陶瓷耐磨料厂家 碳化硅防磨料

产品名称	防磨料价格 陶瓷耐磨料厂家 碳化硅防磨料
公司名称	河南正邦耐磨材料有限公司
价格	2900.00/吨
规格参数	品牌:正邦 型号:ZB-01 产地:河南
公司地址	孟津县城关镇会盟大道
联系电话	15938773131 18137718068

产品详情

防磨料价格 陶瓷耐磨料厂家 碳化硅防磨料

防磨料价格 陶瓷耐磨料厂家 碳化硅防磨料——应用于石油工业、冶金、航空航天等工业邻域。同时这种材料还能节省能源，因为它可以提高材料的使用寿命，大概能提高一到两倍的样子，让同样的材料能用更久，减少材料的损耗和浪费。使用时需要准备的施工设备及工具：强制式混凝土搅拌机或自落式混凝土搅拌机，震动棒或平板震动器。

施工准备

1、混凝土基层处理：

清理基础表面，不得有碎石、浮浆、浮灰和脱模剂等杂物。基础表面如有疏松部位应予剔除。

对于垂直或斜度较大的混凝土基础，应布置梅花钉用 6~8mm钢筋，长度为30mm，形状为Y型，梅花钉间距250mm。

施工前2小时应充分湿润基础表面。

2、钢基层处理：

钢板表面除锈，油污等杂物；

布置梅花钉（形式同上）。

3、搅拌机应尽量靠近施工位置，以利施工的连续进行。搅拌用水应为清洁水，严禁使用污水、废水、和含有杂质的水。

搅拌：

1、将耐磨料倒入搅拌机内，然后开动搅拌机，干混1分钟。

2、将称量好的水（用水量约为13%）倒入搅拌机内，再搅拌2~3分钟。采用自落式搅拌机时应适当延长搅拌时间。出罐坍落度应控制在 3 ± 1 cm之间。

施工

1、施工开始前，应除去基础表面的残余水分，用毛刷将配好的混凝土界面处理剂均匀涂刷在混凝土基础表面，然后趁其未干立即进行浇注施工。

2、将耐磨料倒入模板内，然后采用震动器振捣，振捣时间应以高性能耐磨料表面泛浆为准。如施工层厚度较薄，不宜使用震动棒时，也可采用抹灰式施工，施工中应注意拍打压实，直至表面泛浆。然后进行压光处理，以保证施工后的平整、表面无浮浆。

3、从耐磨料加水搅拌到震动成型完毕应控制在1小时内为宜。