

南京打桩泥浆分离机放心购买

产品名称	南京打桩泥浆分离机放心购买
公司名称	山西愚公斧开山机械设备有限公司
价格	88800.00/台
规格参数	型号:WFL-100 功率:20kw 分离颗粒:d50=0.060mm
公司地址	山西省太原市小店区208国道东蒲村东蒲路一号东楼（注册地址）
联系电话	13994249454

产品详情

泥浆分离机的主要作用是将泥浆进行有效的分离，泥浆分离机泥浆净化效果非常好，可以将废弃的混凝土重新再利用。泥浆分离机采用PLC控制，功能更强大，维修更方便，控制过程全自动，故障全显示、报警，可根据用户要求备用工作程序，自动化程度非常高。随着国家一系列环保政策的出台，随意倾倒混凝土废渣、直排生产污水已经被有关部门明令禁止。但混凝土生产环节中必然要产生废渣、废水，传统的砂石分离工艺已难以满足越来越大的废料处理量，以及混凝土生产企业对回收废料的品质要求。

1、作业流程? 泥浆净化系统作用于混凝土砂石分离主要分为两大步骤：泥浆净化系统有上下两层筛机，物料经溜槽输送至下层筛机粗筛层筛分出成品石子；泥浆水含砂进入底部水箱即蓄浆池，经由渣浆泵抽出打入分离器进行泥沙分离将沙子提出，彻底实现混凝土砂石分离；而废水排放至沉淀池循环利用。整个流程分为石分离和砂分离，并可根据客户场地及对设备不同处理层次的要求，对方案进行个性化设计和调整，将原有的只考虑砂石分离提升为整体污水处理。?2、使用效果：改进泥浆净化系统作用于砂石分离泥浆净化回收，可以对搅拌运输车里的残余混凝土进行砂石分离处理，对没有销售的混凝土进行砂石分离处理。这套系统可以做到砂石100%分离回收再利用，使用脱水振动筛及旋流器分离，使得处理出来的砂石料更加干净，分离更加彻底；并且浆水回用到生产环节，没有废水排放污染问题，也大大减少厂区内的粉尘量。

设备优势? 泥浆净化系统相较于市场上现有的混凝土砂石分离机，投资成本低，运行收益快，占地面积小，该机采用独特的开放式结构，筛网更容易清理，传统的砂石分离机采用一体封闭式结构，筛网清扫非常困难，多数客户被迫放弃使用，成本较高。综上所述，使用ZX-100（150）型泥浆净化装置有助于相关工程施工高质、经济、文明地进行。技术性能我国造船业在国民经济发展中占有极其重要的位置。曾有人研究过，泥浆净化装置采用振动筛和水力旋流除砂器原理，把泥浆中的砂料快速分离出来。是一种性价比优的环境友好产品，适应现代化环保型混凝土及其制品企业的需求。?

泥浆分离机主要用于将盾构钻进中所产生的带有钻屑，泥砂的泥浆进行净化分离处理，达到循环回收利用的要求，该装置的使用可彻底解决废弃混凝土污染问题，并可节约资源。该装置具有操作简单、维修方便、耗电低、回报率高等特点，控制过程全自动，故障全显示、报警。可根据用户要求备用工作程序，是商品搅拌站理想的环保节能产品。以达的节能效果。噪音低：罩壳采用双层加隔音层设计，以及罩壳与轴承座采用新型密封结构，加之精密的动平衡，使噪音显着下降。要将指标控制在20mg/l以下，以便澄清后循环再利用，用水量，节省成本。如果确需外排，必须达到或地方排放，避免引起污染事件，造成不必要的处罚可以做到一步到位，实现达标排放或回用。

在售后服务方面，我们建立了完善的客户服务系统，对所售出的每一套设备和零部件都进行了详细的备案，确保为客户在日后的保养，维修方面提供方便、快捷的售后服务，免除用户的后顾之忧。?我们将一如既往的本着诚信、互利、发展的宗旨，热烈欢迎国内外客户前来考察洽谈。南京打桩泥浆分离机放心购买

台州工地打桩泥浆处理设备价格行情：<http://taizhou.11467.com/info/6997297.htm>