

法因智能 黄山桥梁行业用大平面钻床

| | |
|------|-------------------|
| 产品名称 | 法因智能 黄山桥梁行业用大平面钻床 |
| 公司名称 | 山东法因智能设备有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 济南市高新区世纪大道2222号 |
| 联系电话 | 13791080728 |

产品详情

数控平面钻床特点有哪些

数控平面钻床主要用于钻孔、扩孔、铰孔、攻丝等加工，在汽车、机车、造船、航空航天、工程机械行业；尤其对于超长型叠板，高速平面钻，纵梁、结构钢、管型件等多孔系富源成海的各类大型零件的钻孔加工当为首。今天小编为大家介绍一下数控平面钻床的特点：

数控平面钻床的各坐标移动均采用伺服电机驱动，操作方便，灵活，黄山桥梁行业用大平面钻床，精度稳定。

滑座上的立柱和普通摇臂钻床一样采用圆柱形立柱，摇臂可以上下升降，便于不同高度的工件的加工。主轴十六级变速，切削扭矩扩大数10倍，为莫氏锥孔，可以直接安装钻头。

床身为铸件结构，可多节加长，用户可以自行选择或定做。

就是钻床本身，它是由三大段组成的，分为左、中、右，还有段与段之间的连接部分，这都是钢结构的形式，通过专业技术人员的热处理之后清除了本身的内应力。大的特点就是刚韧性特别的强。

在工作面上安装了28块支承的面板，还有个T形的槽台，浙江钢结构高速平面钻，这样就有利于装夹车间的工件。龙门移动式数控钻床的工作台承受重量的大重量是45吨。因为在它的两侧分别有两条很长的导轨和滚珠丝杠，这样就增大了它的灵活性和快速移动性，本身都是用的伺服电机，这样就的加大了钻床的定位和连续定位的精度。为了可以快捷的调整钻床床身水平高度，在它的底面还安装了很多可以调动的螺栓。

铣的工艺参数：

用硬质合金铣刀铣印制板外形，铣刀的切削速度一般为180 ~ 270m/min。计算公式如下(仅供参考)：

$s = \frac{pdn}{1000} (\text{m/min})$ 式中： p ： $\pi(3.1415927)$ ； d ：铣刀直径，桥梁行业用大平面钻床生产厂家，mm； n ：铣刀转速，r/min；与切削速度相匹配的是进给速度。若进给速度太低，由于磨擦热使印制板材料软化甚至溶化或烧焦，堵塞铣刀的排屑槽，切削无法进行。如果进给太快，铣刀磨损快，承受的径向负荷大，桥梁行业用大平面钻床哪家便宜，让刀量大，工作质量差，尺寸不一致。如何判断进给的快慢呢？要考虑下述诸项：印制板材料，厚度，桥梁行业用大平面钻床规格，每叠块数，铣刀直径、排屑槽。一般可根据刀具供应商提供的技术资料设定，由于刀具的材料质量品牌和制造工艺的区别，不同厂商的刀具工艺参数有区别。

法因智能-黄山桥梁行业用大平面钻床由山东法因智能设备有限公司提供。行路致远，砥砺前行。山东法因智能设备有限公司（www.fincm.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为数控机床较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功！同时本公司（www.gspmz.cn）还是从事钢结构高速平面钻，山东数控高速平面钻，移动式高速平面钻床厂家的厂家，欢迎来电咨询。