

华盛铭重工 制砂机出来的沙子能用不 陕西制砂机

产品名称	华盛铭重工 制砂机出来的沙子能用不 陕西制砂机
公司名称	巩义市华盛铭重工机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省巩义市康店镇创业路工业区
联系电话	15093265666 15093265666

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：巩义市华盛铭重工机械厂

制砂机如何对物料进行破碎

随着我国矿山机械行业的发展进步，制砂机对国家的具有重大的帮助，已经成为国民经济支柱产业。市场的巨大利益让选矿行业的市场竞争非常激烈，制砂机厂家要想赢得客户，制砂机出来的沙子能用不，做好售后服务才是王道。制砂机主要的作用是对焦炭和其它脆性物料的破碎，它的工作原理十分简单，就是运用两齿辊进行差速相对旋转，从而对焦炭进行剪切和劈裂破碎。随着制砂机技术的推广应用，焦炭在高炉中支撑骨架的作用变得更加重要，需要焦炭有更高的强度、均匀的粒度和热态强度。焦炭整粒工艺使磨损过程完成于进入高炉前，制砂机不仅明显地提高了粒度的均匀性，制砂机而且在一定程度上改善了焦炭的机械强度。

制砂机性能，主要是利用挤压、劈裂、弯曲、冲击、碾压等各种方式，把大块的岩石碎裂成一小块一小块的机械。通常来说，制砂机的工作环境都比较恶劣，作业过程中空气中粉尘含量高。过量的粉尘除了对正常作业的运行不利之外，而且对作业人员的身体也会造成很大伤害，所以，对制砂机产生大量粉尘这个问题不容小觑。我厂技术人员为了对粉尘问题进行全方面彻底的整改和治理，陕西制砂机，经过大量现场观察和分析，得出如下结论，找到了粉尘形成的原因：

首先，制砂机能做出多细的沙子，机尾溜槽前方是直线型的，再加上通流面积大，这就造成对高压气流阻力比较小而使其从溜槽出口冲出现象。

其次，为破碎机配备的除尘器吸尘点分布不集中，太过分散，吸尘管道又很长，另外弯头多一些，所以吸尘的阻力很大，加之各个除尘罩与机尾溜槽都未经密封，粉尘被吸入管道的同时，溜槽外干净的空气也被一起吸入，哪种制砂机出来的沙好，这就无疑削弱了除尘器的除尘能力。

再者，类似于风机原理，高速旋转的制砂机转子破碎煤原料的过程中，同时不间断地把制砂机上方溜槽中大量空气甩向机尾溜槽，于这个地方形成高压气流区。形成的这个高压气流区部分被除尘器进口管道吸走，其余的就附带大量煤粉，经下方溜槽缝隙中冲出。

哪些因素容易造成制砂机辊皮磨损？以下就由华盛铭技术员为大家分析总结下：

- 1、制砂机辊皮材料的强度。一般采用耐磨性好的高锰钢或特殊碳素钢（铬钢、铬锰钢等）制作，可提高辊皮的耐磨性。
- 2、制砂机辊子的表面形状和规格尺寸以及操作条件。如果辊子表面不平滑，规格尺寸不符合要求，或者操作不当，都会造成辊皮磨损。
- 3、制砂机辊子的移动方式。当需要改变破碎比而移动辊子时，必须使辊子平行移动，防止辊子歪斜，导致辊皮迅速而不均匀的磨损。
- 4、制砂机待处理矿石的硬度。如果物料硬度抗压强度大于300MPa，则物料难以破碎，并且容易磨损辊皮。
- 5、制砂机给料方式和给料粒度。给料时分布不均，辊皮不但很快磨损，而且辊子表面会出现环状沟槽，从而破碎产品粒度不均匀。在破碎机的运转中，还要注意给给料粒度的大小，给料粒度过大，将产生剧烈的冲击，辊皮磨损严重，粗碎时尤为显著。

要想保证制砂机辊皮的高耐磨性能，理想要选用较好的材质，再一个就是要注重规范操作方法，掌握操作技巧以此来降低辊皮的磨损。

华盛铭重工(图)-制砂机出来的沙子能用不-陕西制砂机由巩义市华盛铭重工机械厂提供。“ 辊式破碎机,砂石设备,选矿设备 ”就选巩义市华盛铭重工机械厂（www.dgphsm.com），公司位于：河南省巩义市康店镇创业路工业区，多年来，华盛铭重工坚持为客户提供好的服务，联系人：范经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。华盛铭重工期待成为您的长期合作伙伴！同时本公司（www.gyhsmg.com）还是从事高纯度石英砂破碎机，化工焦破碎机，石油焦破碎机的厂家，欢迎来电咨询。