

哈尔滨光宇6-GFM-17固定型阀控式铅酸蓄电池12V17AH

产品名称	哈尔滨光宇6-GFM-17固定型阀控式铅酸蓄电池12V17AH
公司名称	山东鸿泰恒业电源科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:光宇 型号:6-GFM-17 规格:12V17AH
公司地址	济南市历城区工业北路60号
联系电话	400-688-7976 13720026769

产品详情

哈尔滨光宇6-GFM-17固定型阀控式铅酸蓄电池12V17AH

光宇蓄电池应用领域与分类： 免维护无须补液； UPS不间断电源； 内阻小，大电流放电性能好；
消防备用电源； 适应温度广； 安全防护报警系统； 自放电小； 应急照明系统；
使用寿命长； 电力，邮电通信系统； 荷电出厂，使用方便； 电子仪器仪表； 安全防爆；
电动工具,电动玩具； 独特配方，深放电恢复性能好； 便携式电子设备；
无游离电解液，侧倒仍能使用； 摄影器材；

光宇蓄电池产品特征

- 容量范围（C10）：12V系列-5.5Ah—200Ah 2V系列-150-2000Ah
- 电压等级：12V；2V

- 设计浮充寿命：在25 ± 5 环境下，12V系列为6年；2V系列为10年
- 循环寿命：在标准使用条件下，A400-12V系列25%DOD循环2950次；2V系列25%DOD循环3500次
- 自放电率 2%/月；
- 充电接受能力高，节时节能；
- 工作温度范围宽：-20 ~ 55
- 搁置寿命：充足电后，哈尔滨光宇6-GFM-17固定型阀控式铅酸蓄电池12V17AH在25 环境下静置存放2年，电池剩余容量仍在50%以上，充电后，电池容量可以恢复到额定容量的100%。
- 抗深放电性能好：100%放电后仍可继续接在负载上，四周后再充电可恢复原容量。

结构特点

- 电解质：呈凝胶状态，电解液无分层、电池循环性能好；电解液密度低、减缓对板栅腐蚀，电池浮充寿命长；
- 气相二氧化硅：采用德国进口，分散性能好，性能稳定；
- 极板：放射状筋条设计、涂膏式活物质，大电流放电性能好；
- 隔板：欧洲Amersil生产PVC-SiO₂胶体电池专用隔板，内阻小，孔率高，使用寿命长；
-

过量电解液设计：电解质载液量高，充满极板、隔板和壳体型腔，电池散热好，不易发生热失控现象；

- 胶体紧包覆极群：防止活性物质脱落；
- 专利胶体蓄电池安全阀，灵敏度高，使用安全可靠；
- 电池壳体：槽、盖加厚设计，采用抗哈尔滨光宇6-GFM-17固定型阀控式铅酸蓄电池12V17AH冲击、耐震动的ABS材料，运输、使用中无漏液、鼓壳等危险，安全可靠。

光宇蓄电池蓄电池功能特点：1、凝胶电解质，无内部短路。热容量大，热消散能力强，能避免一般蓄电池易产生的热失控现象，因而在高温操作时极为可靠，电池不会产生“干化”现象，工作温度范围。2、由于电池为胶状固体，所以电解质浓度均匀，不存在酸分层现象。3、酸浓度低，对极板腐蚀弱，并采用独特的管式极板，因此电池寿命长。4、电池极板采用无锡合金，电池自放电极低。20°C下存放两年后，还有50%以上的容量，即两年内不需充电。5、超强的承受深放电及大电流放电能力，具有过充及过放电自我保护性能。6、电池抗深放电能力强，100%放电后仍可继续接在负载上，在四星期内充电可恢复原容量。7、采用高灵敏低压伞型气阀（德国阳光公司专利），使蓄电池使用更加安全可靠。

UPS主机安装 1、将输入A、B、C相火线、N线和PE线分别接到单机POD的用户端子排mA、mB、mC、mN端子和PE端子上。2、将输出A、B、C相火线、N线和PE线分别接到单机POD的用户端子排oA、oB、oC、oN端子和PE端子上。3、拆下UPS输入输出端子排上的所有短接铜排3，将单机POD的UPS端子排与UPS输入输出端子排上丝印相同的端子一一对应连接，并将UPS输入输出端子排上两个PE端子与单机POD的PE端子相连接。 哈尔滨光宇6-GFM-17固定型阀控式铅酸蓄电池12V17AH

1、确认UPS外部的所有输入输出开关均处于断开位置。2、连接电池电缆。选配电池模块（2个）1、取出UPS的选件一分多电池电缆组件，将电缆上标识为“电池模块1”、“电池模块2”的插头分别插到2个电池模块后面板上的任一电池接口。2、将电池电缆标识为“UPS PE”的一端就近接地。3、将电池电缆标识为“BAT+”、“BATN”、“BAT-”的一端分别连接到UPS输入输出端子排的“Bat+”、“BatN”、“Bat-”端子。

4、用螺丝刀将电池模块的电池接口两边的固定螺杆拧紧，以防止电池电缆松动或脱落。

未选配电池模块：将外接电池的“+”、“N”、“-”端子分别与UPS输入输出端子排的“Bat+”、“BatN”、“Bat-”端子相连接。 电池拆除安装及搬运中应注意几点问题：

- 1、注意人身安全和设备安全，施工前必须了解现场情况，施工时避免影响其它设备的正常运行；
- 2、搬运电池的过程中注意避免电池的碰撞和摔坏，做到轻拿轻放，搬运时由两人进行操作；
- 3、由于现场空间比较狭窄，注意保持通道的畅通，同时注意甲方周围的环境，避免影响甲方的正常工作；
- 4、操作时注意电池的正负极接反，安装人员在施工时不应带手表等金属物件，避免造成短路打火现象；
- 5、对在电池架下层的施工时要注意安装空间和安装光线问题，每做一步都要仔细、认真、正确、规范；
- 6、每安装完一组电池时应测量电哈尔滨光宇6-GFM-17固定型阀控式铅酸蓄电池12V17AH池电压，确保每组电池电压相同后再做并联连接，禁止不同电压的电池组并联；并且把更换下来的旧电池安放到用户指定的位置，禁止乱摆乱放；
- 7、电池端子连接时不能过紧和过松，安装完一组后都要手扳动一下电池接线端子，检查是否连接牢固；
- 8、和用户的相关负责人保持联系，如有任何问题应及时向相关负责人沟通、报告。