

?????

??

??

关罐门将装好木材的小车推入压力浸注罐内，推开移车台，以正确的方式关闭好罐门（本设备罐门的开启采用电动方式，可以按罐门开启按钮将罐门旋至规定位置）。警告：在关闭罐门并进入真空过程后，任何时间都不得按罐门开启旋转按钮。木材防腐改性设备二、前真空2.1在确认罐门已关闭后，可以进行前真空作业，在此之前应检查与压力浸注罐相连的工艺管路上阀门的开启状态，除真空管路上阀门（V1、V2）应开启外，其它阀门都应关闭。

2.2按下控制柜控制版面上的真空泵启动按钮，进行前真空作业，保持这一过程，直到真空度达到工艺规定值（一般真空度为-0.08—-0.085Mpa）

????

在真空泵继续作业的情况下，打开贮液罐通往压力浸注罐管路上的阀门（V7），防腐剂在真空的作用下通过吸排液管道进入压力浸注罐，注意观察压力浸注罐尾部的液位计的液位指示情况，当液位计显示出压力浸注罐内的液位达____mm刻度时，操作员应迅速关闭真空泵并关闭缓冲罐通往真空泵官道上的球阀（V1），以免真空泵进水。利用压力浸注罐内的残余真空度继续吸液，当真空表显示真空度小于-0.04Mpa液位计指示压力浸注罐内已充满防腐剂时，即可关闭吸排液管道上的阀门（V7）。

??????????