

凸轮分割器选型 聊城凸轮分割器 冠华精工机械

产品名称	凸轮分割器选型 聊城凸轮分割器 冠华精工机械
公司名称	诸城市冠华精工机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	诸城市经济开发区西环北街60号
联系电话	18863034719

产品详情

哪种凸轮分割器凸轮材质备受厂家青睐呢？

备受厂家青睐的凸轮分割器凸轮材质通常是：20CrMoTi凸轮材质。这种凸轮材质的最大特点是：价格适中，便于热处理，并且加工工艺不复杂。但是20CrMoTi凸轮材质的原材料本身的硬度是很低的，是不能直接拿来作为凸轮分割器凸轮材料的，因为20CrMoTi凸轮材质的原材料本身的硬度只有HBS179，凸轮分割器图纸，所以，凸轮分割器生产，还要对20CrMoTi凸轮材质的原材料进行渗碳淬火处理，在凸轮的表面达到一个4MM的渗碳硬度表面，这样，在凸轮分割器凸轮在和分度机构的滚针轴承进行摩擦时不至于早早地把凸轮磨损了。

通过以上看20CrMoTi凸轮材质的种种好处和特点，正好符合山东凸轮分割器厂家凸轮工艺和要求，因此，备受山东凸轮分割器厂家青睐的凸轮分割器凸轮材质通常是：20CrMoTi凸轮材质。凸轮分割器

凸轮分割器精度的定义及检测与修复

在实际的维修时要先检查定位误差是输出轴上下误差还是左右误差，可以按照下面的一些步骤来检查。

- 1、将输出轴上的圆盘锁紧，检查是否因为松动导致的定位误差；
- 2、检查圆盘上的工位之间的误差是否过大；
- 3、在检查输入轴的轴承是不是磨损了，另外在输入轴的油封是否有破损；
- 4、检查输入电机的扭矩是否输入正常，是否有时大时小的情况；

可以用千分表来打一下精度，查看是哪里的问题，分割器的精度是非常重要的，如果自行不能解决可以联系我们冠华技术人员帮忙维修。凸轮分割器

进口组装机凸轮分割器和装配机凸轮分割器的区别主要表现在：1、工位数的不同。2、动停角的不同，3、除了上面的两条以外，还会在型号大小上不一样。比如说：冰箱门组装机所用的凸轮分割器型号就是DF250-02-270-2R的型号，但是，对于水龙头装配机凸轮分割器型号是DF110-12-270的型号，凸轮分割器选型，我们直观的看型号就可以看出来这两种设备所用型号是完全不一样的，首先在个头大小上DF250比DF110的就大了很多，聊城凸轮分割器，另外在工位数上也不一样，冰箱门组装机所用的工位数是2工位，而水龙头装配机的工位数是12工位的，两者相差了10个工位。凸轮分割器

凸轮分割器选型-聊城凸轮分割器-冠华精工机械(查看)由诸城市冠华精工机械有限公司提供。凸轮分割器选型-聊城凸轮分割器-冠华精工机械(查看)是诸城市冠华精工机械有限公司（www.zccam.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：许大为。