

无铅锡膏，环保锡膏

产品名称	无铅锡膏，环保锡膏
公司名称	安亚诺五金电子制品（东莞）有限公司
价格	10.00/个
规格参数	安亚诺:217-227C DG-ANY:217C 东莞:178-182C
公司地址	东莞市黄江镇拥军二路90号
联系电话	0769-83515793 18566107999

产品详情

无铅锡膏

无铅低温焊锡膏特性：1.产品符合ROHS标准。 2.湿润性佳、焊点光亮。 3.长期的粘贴寿命。
4.钢网印刷寿命长。 5.优良抗氧化性能。 6.印刷或遇热时不会有塌陷。
7.上锡速度快、焊点均匀饱满。

低温焊锡膏技术说明：

项目

检测结果

项目

低温锡膏合金成份

Sn42Bi58

熔点()

138

锡膏外观

淡灰色，圆滑状

焊剂含量(wt%)

9.0 ± 1.0

卤素含量(wt%)

RMA型

粘度(25 时pa.s)

180 ± 10

颗粒体积(μ m)

25-45

水萃取阻抗(Ω · cm)

1 × 10⁵

铬酸银纸测试

合格

铜板腐蚀测试

无腐蚀

表面绝缘40 /90RH

1 × 10¹¹

扩展率(%)

>75%

锡珠测试

剪切力(PSI)

500

电导率(%fCu)

5.0

热导率(w/cm)

0.19

中温合金适用范围：高频头、遥控器、电话机、LED灯等民品主板的焊接。 中温焊锡膏特征：

- 1.采用新型无铅合金，符合RoHS、焊料成本低、工艺成本低。
- 2.符合无卤，依据EN 14582测试，Cl 900PPM，Br 900PPM，Cl + Br 1500PPM。
- 3.全新技术支持，独有的化学配方提供优良润湿性。
- 4.符合IPC、JIS焊锡膏行业标准。
- 5.高可靠性，IPC分级ROL0级。
- 6.优秀的印刷性和印刷寿命，超过8小时的稳定一致印刷性能。

无铅高温锡膏特征:

- 1.环保：符合RoHS Directive 2011/65/EU。
- 2.无卤：依据EN 14582测试，Cl 900PPM，Br 900PPM，Cl + Br 1500PPM。
- 3.高可靠性：空洞性能达到IPC CLASS 级水平；不含卤素，IPC分级ROL0级。
- 4.宽回流工艺窗口：在空气和氮气环境中，对于复杂的高密度PWB组件能达到好的焊接效果。降低锡珠量：减少随机锡珠产生，返修减少，提高首次通过率。
- 5.强可焊性：可以满足一些重要的无铅器件浸润困难的需求，例如：CSP、QFN等。适用于各种无铅线路板表面镀层，包括：OSP-Cu、浸Ag、浸Sn、ENIG和LF HASL。
- 6.无铅回流焊接良率高：对细至0.16mm直径的焊点都可以得到完全的合金熔化。
- 7.低残留：回流后残余物少，色浅，无腐蚀，阻抗高，探针可测试。
- 8.优秀的印刷性和印刷寿命：超过8小时的稳定一致印刷性能。
- 9.优秀的元器件重新定位能力：即使在苛刻的回流条件下仍可获得优秀的元器件重新定位能力。

无铅高温锡膏技术说明：

项目

检测结果

项目

检测结果

无铅锡膏合金成份

Sn99Ag0.3Cu0.7/Sn98.5/Ag1.0/Cu0.5

熔点()

237/247

产品外观

淡灰色，圆滑不分层

焊剂含量(wt%)

11 ± 0.5

卤素含量(wt%)

RMA型

粘度(25 时pa.s)

180 ± 10

颗粒体积(μ m)

25-45

水萃取阻抗(. cm)

1 × 10⁵

铬酸银纸测试

合格

铜板腐蚀测试

无腐蚀

表面绝缘40 /90RH

1 × 10¹³

扩展率(%)

>90%

锡珠测试

剪切力(Psi)

4540

电导率(%fCu)

16.0

热导率(w/cm)

0.4