

# 东莞代理商 NAK PRM模具钢价格 NAK PRM模具钢

产品名称	东莞代理商 NAK PRM模具钢价格 NAK PRM模具钢
公司名称	东莞市斯堪纳模具技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇沙头358省道788号
联系电话	18028955222

## 产品详情

### NAK-PRM模具钢热处理工艺和应用

#### NAK-PRM模具钢热处理工艺

采用“热加工锻造成型 淬火 回火”三步法工艺流程，生产硬度范围37 ~ 43HRC的NAK80析出强化塑料模具钢成品，本预硬化处理工艺有效解决了模具钢预硬化处理时间长、生产效率低的问题。

淬火、回火规范：淬火温度840 ~ 870 ，NAK-PRM模具钢特性，回火温度200 ~ 500 ，硬度50 ~ 55HRC；

气体软氮化规范：软氮化温度520 ，时间5H，表面硬度可达750HV。

#### NAK-PRM模具钢应用举例

1. 镜面抛光模具，防灰尘，电视机滤光板，化妆品盒，精密加工模具；
2. 办公自动化设备，汽车零件放电加工模具；
3. 透明产品或要求光洁度的产品，如汽车顶灯、冰箱蔬菜盒、照明灯等透明产品模具。

### NAK-PRM模具钢化学成分和优点

NAK-PRM模具钢化学成分：

C 0.39 , SI 0.6 , NAK-PRM模具钢价格 , MN 0.38 , CR 4.7 , NI 0.12 , MO 1.66 , V 0.43 , P < 0.009 , S<0.003

NAK-PRM模具钢优点 :

比SKD11更高的热处理硬度是SKD11韧性的两倍改善了SKD11巨大碳化物分布的组织结构切削性能改善高温回火降低了残余应力影响 , 减轻了线切割加工开裂的风险 , 提高了加工精度更适宜表面处理加工

主要应用 : 汽车冲压模具搓丝模具工程塑料模具模具耐磨件

NAK-PRM模具钢热处理加工

锻造 : 1200~900 。

退火 : 820~870 , 缓冷 , NAK-PRM模具钢 , 退火硬度 229HB。

淬火 : 1000~1050 , 空冷 , NAK-PRM模具钢淬火 , 550~650 回火 , 空冷。淬火回火后硬度 53HRC。

相应的相变点为 : Ac为847~918 ; Ar为769~725 ; 1030 奥氏体化后的Ms为320 。

DAIDO

DHA1模具钢1050 奥氏体化油冷的淬火硬度可达55HRC , 此时的夏氏冲击值保持在较高水平 ( 经

600 1hr回火 ) ; 淬火后在560 回火1hr硬度能达到峰值 , 接近55HRC , 经600 回火1hr硬度为50HRC

左右。大同DHA1可施行570 × 3hr的盐浴渗氮处理 , 可使表面硬度高达1100HV ( 载荷300g ) 。

东莞代理商-NAK-PRM模具钢价格-NAK-PRM模具钢由东莞市斯堪纳模具技术有限公司提供。东莞市斯堪纳模具技术有限公司 ( dgscana.com ) 是一家从事 “ 模具钢批发 ” 的公司。自成立以来 , 我们坚持以 “ 诚信为本 , 稳健经营 ” 的方针 , 勇于参与市场的良性竞争 , 使 “ 斯堪纳 ” 品牌拥有良好口碑。我们坚持 “ 服务至上 , 用户至上 ” 的原则 , 使斯堪纳模具在塑料模中赢得了众的客户的信任 , 树立了良好的企业形象。 特别说明 : 本信息的图片和资料仅供参考 , 欢迎联系我们索取准确的资料 , 谢谢 !