

拼板胶配方生产技术

产品名称	拼板胶配方生产技术
公司名称	天津三巨峰科技有限责任公司
价格	380.00/套
规格参数	
公司地址	天津市武清区徐官屯街杨六路南侧景瑞花园171109
联系电话	19902156486 19922632048

产品详情

拼板胶配方生产技术汇编

技术项目介绍

拼板胶是指用于拼接集成材等木制品的粘合剂，适合用于非结构材及结构材用集成材等的拼板粘合。

一、单组份（分）拼板胶系列技术

技术简介：拼板胶主要用于集成材、实木指接、榫接、拼板、夹层木门、薄木片贴合、纸制层装饰片贴合等。它单组分、水基型、无毒害，使用方便，安全性好，粘接性能强、强度高，目前原料成本为3500元/吨左右。技术指标（仅供参考）：外观：乳白色粘稠漆 固含量：35% 粘度：8000mp.s/20摄氏度 PH值：4-6 残余单体：0.5% 粘接强度：12Mpa/平方厘米(七天后) 湿强度 3Mpa/平方厘米 贮存期：一年

二、双组份集成材实木冷压拼板胶系列技术

技术背景：

随着社会的发展及人民生活水平的提高，人们对家具及其它木制品的质量，款式也提出更高的要求。实木拼板家具克服了传统的利用实木板，水曲柳板，三合板，五合板生产的家具易弯曲变形的缺点，解决了一般人造板贴木纹纸家具一碰即坏，一坏就无法修复的缺陷。而实木拼板家具即保持了实木的质地，又保持了天然木纹，符合当代人们崇尚自然的心态，因而得到人们的青睐，成为时尚潮流。那么对生产实木拼板及其制品的胶粘剂也提出了更高的要求，实木冷压拼板胶技术打破了国内主要依靠进口胶生产实木拼板家具及硬木集成材料的历史。

技术特点：

实木冷压拼板胶是双组份木材胶粘剂，由主剂及交联胶组成（使用时主剂与交联剂的比例为100：15）。主剂为水溶性高分子化合物，交联剂为异氰酸酯化合物，实木冷压拼板胶固化后产品无毒、无味。实木冷压拼板胶具有固化时间短，粘结强度高，耐水性、耐候性好，不污染木材和环境，不伤切削刀具。

生产条件及利润分析：

- 1、小型生产，需厂房40m²，工人2-4人，小型反应釜一台约1-2万元。
- 2、中型生产，需厂房80m²，工人6-8人，反应釜一台约2-4万元，可日产2 - 4吨。
- 3、产品成本4700元/吨左右，售价16000元/吨左右（进口产品市场售价2万元/吨以上）。
- 4、现有的胶粘剂厂家不需增加任何设备就可生产。

实木冷压拼板胶使用方法：

1、被胶合木材的预处理：

- （1）含水率应在10 ± 2%。
- （2）无节疤、无裂纹、无油污、无树脂。
- （3）表面刨光或砂光，厚度偏差 < 0.1mm。

2、胶粘剂配比：

- （1）主剂与交联剂的比例为100：15。
- （2）将主剂与交联剂按比例混合后，搅拌3 - 5分钟，直至均匀。
- （3）调配好的胶液使用时间为1 - 1.5小时。
- （4）调配好的胶液会出现气泡，且温度越高，气泡越多，经搅拌，气泡会消除。这种现象不影响胶液的使用。如在使用过程中，经常搅拌，效果更好。
- （5）加压：不同材料在不同作业温度不需调整加压时间及压力。加压时间一般不少于1小时，压力不低于1.0Mpa。
- （6）养护：胶接件卸压后20 以上条件下养护20小时，即可进行加工。达到终强度的养护时间为72小时（20 以上）。
- （7）贮存温度（胶液）15 - 30 。
- （8）技术指标参考：

外观：白色。 固含量50 ± 2%。 粘度（25 ）1500 - 3000Mpa。 PH值：4 - 7。 室温固化时间（固定/全固）：24/28。 常态剪切强度（24小时后）> 10Mpa。 贮存期（25 ）：12个月。

技术转让及收费标准：380元。

拼板胶全套技术资料：包括配方、配比、工艺流程、施工规范、质量标准等（原材料和设备当地易

购)。网址：<http://www.kjchina.com> <http://www.sk169.com>