

TPEE Hytrel 5556

产品名称	TPEE Hytrel 5556
公司名称	沙比特塑料贸易(苏州)有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	昆山市陆家镇陆丰东路3号仕泰隆模具城A区308号（注册地址）
联系电话	15850313013

产品详情

Hytrel 5556 | TPEE美国杜邦 热塑性聚酯弹性体

TPEE（热塑性聚酯弹性体）是含有聚酯硬段和聚醚软段的嵌段共聚物。其中聚醚软段和未结晶的聚酯形成无定形相聚酯硬段部分结晶形成结晶微区，起物理交联点的作用。TPEE具有橡胶的弹性和工程塑料的强度；软段赋予它弹性，使它象橡胶；硬段赋予它加工性能，使它象塑料；与橡胶相比，它具有更好的加工性能和更长的使用寿命；与工程料相比，同样具有强度高特点，而柔韧性和动态力学性能更好。

TPEE的硬度可以从邵氏30-82D，其弹性和强度介于橡胶和塑料之间。与其它热塑性弹性体相比，在低应变条件下，TPEE模量比相同硬度的其它热塑性弹性体高。

杜邦TPEE具有橡胶的高弹性，高强度，高回弹性，又具有可注塑加工的特征，具有环保无毒安全，硬度范围广，有优良的着色性，触感柔软，耐候性，抗疲劳性和耐温性，加工性能优越，无须硫化，可以循环使用降低成本，既可以二次注塑成型，与PP、PE、PC、PS、ABS等基体材料包覆粘合，也可以单独成型。

杜邦TPEE Hytrel 5556广泛应用于汽车工业，电子电气行业，工业部件和体育用品等领域。例如用于生产汽车安全气囊盖板，汽车进气管，溜冰鞋轮，耐高低温电线护套及高档静音齿轮等

江浙沪原厂原包现货供应Hytrel 5556美国杜邦TPEE 详情介绍

Hytrel热塑性聚酯弹性体的特性包括良好的机械和物理性能，比如超乎想象的韧性和弹性，耐蠕变性能，抗冲击和挠曲疲劳，低温柔韧性和高温下能保持良好的性能。另外，它可以抵抗多种工业化学品，油和溶剂。特殊规格包括热稳定、阻燃、食品接触许可、吹塑和挤出规格。高浓缩规格包括黑色母、UV保护剂、热稳定剂和阻燃。

Hytrel热塑性聚酯弹性体不使用增塑剂。

Hytrel热塑性聚酯弹性体良好的热稳定性能通常使正确处理的生产废弃物回收成为可能。如果不能回收使用，杜邦建议的优先选择是在合适的装置中焚烧进行能量回收（基体树脂24kJ/g）。废弃处理需遵守当地法规

Hytrel热塑性聚酯弹性体通常应用于具有严苛要求的汽车、流体动力、电子电气、生活消费品、电气和电动工具、运动器材、家具、工业和越野运输/器材工业。

TPEE（热塑性聚酯弹性体）是含有聚酯硬段和聚醚软段的嵌段共聚物。其中聚醚软段和未结晶的聚酯形成无定形相聚酯硬段部分结晶形成结晶微区，起物理交联点的作用。

TPEE具有橡胶的弹性和工程塑料的强度；软段赋予它弹性，使它象橡胶；硬段赋予它加工性能，使它象塑料；与橡胶相比，它具有更好的加工性能和更长的使用寿命；与工程料相比，同样具有强度高特点，而柔韧性和动态力学性能更好。

TPEE主要用于要求减震、耐冲击、耐曲挠、密封性和弹性、耐油、耐化学品并要求足够强度的领域。如：聚合物改性、汽车部件、耐高低温电线护套、液压软管、鞋材、传动皮带、旋转成型轮胎、挠性连轴节、消音齿轮、电梯滑道、化工设备管道阀门中的防腐耐磨耐高低温材料等。TPEE高性能的产品牌号有美国杜邦公司的TPEE 5526,5556，4056，4069等，广泛用于电线电缆以及密封件等。

热塑性弹性体集多功能于一身

Hytrel 兼具橡胶的柔韧性和热塑性塑料的机械强度和可加工性。

杜邦TM Hytrel TPC-ET 热塑性弹性体是一种多功能共聚酯。它兼具弹性、耐热性、耐化学性以及强度和耐用性。

Hytrel 热塑性弹性体树脂制造的零件可以沿多个方向弯曲，来回多次循环扭曲，同样的橡胶制品可能会出现失效。一个的例子是等速万向节 (CVJ) 防护罩，该汽车零件承受平均 15 万英里的重击和大变化范围的温度。

当创新的新型设计需要创造具有多种性能特征的独特零件时，Hytrel 是一个非常不错的选择，原因在于可以使用许多热塑性方法进行加工。当优先使用可再生来源材料时，

杜邦 Hytrel RS 具有与 Hytrel 相同的性能，而且包含 20% 至 60% 来自非食物性生物材料的可再生来源材料。

二、TPEE具有的特性：

一.TPEE具有橡胶的弹性和工程塑料的强度；软段赋予它弹性，使它象橡胶；硬段赋予它加工性能，使它象塑料；

与橡胶相比，它具有更好的加工性能和更长的使用寿命；与工程料相比，同样具有强度高特点，而柔韧性和动态力

学性能更好。

二．力学性能，通过对软硬段比例的调节，TPEE的硬度可以从邵氏30-82D，其弹性和强度介于橡胶和塑料之间。

与其它热塑性弹性体相比，在低应变条件下，TPEE模量比相同硬度的其它热塑性弹性体高。当以模量为重要的设计条

件时，用TPEE可缩小制品的横截面积，减少材料用量。TPEE具有极高的拉伸强度。与聚氨酯(TPU)相比，TPEE压缩模

量与拉伸模量要高得多用相同硬度的TPEE和TPU制作同一零件前者可以承受更大的负载。在室温以上，TPEE弯曲模量

很高，而低温时又不象TPU那样过于坚硬因而适宜制作悬臂梁或扭矩型部件，特别适合制作高温部件。TPEE低温柔顺

性好低温缺口冲击强度优于其他TPE，耐磨耗性与TPU相当。在低应变条件下，TPEE具有优异的耐疲劳性能且滞盾损失

少，这一特点与高弹性相结合，使该材料成为多次循环负载使用条件下的理想材料，齿轮、胶辊、挠性联轴节、皮带

均可采用。

三．热性能，TPEE具有优异的耐热性能，硬度越高，耐热性越好；TPEE在110～140℃连续加热10h基本不失重，在

160℃和180℃分别加热10h，失重仅为0.05%和0.1%，因而TPEE的使用温度非常高，短期使用温度更高，能适应汽车生

产线上的烘漆温度(150～160℃)，并且它在高低温下机械性能损失小。TPEE在120℃以上使用，其拉伸强度远远高于

TPU此外TPEE还具有出色的耐低温性能，TPEE脆点低于-70℃并且硬度越低，耐寒性越好，大部分TPEE可在-40℃下长期

使用。由于TPEE在高、低温时表现出的均衡性能，它的工作温度范围非常宽，可在-70～200℃使用。

四．耐化学介质性，TPEE具有极佳的耐油性，在室温下能耐大多数极性液体化学介质(如酸、碱、胺、二醇类化合物)，

但对卤代烃(氟里昂除外)及酚类的作用却无能为力，其耐化学品的能力随其硬度的提高而提高。TPEE对大多数有机溶剂、

燃料及气体的抗溶胀性能和抗渗透性能是好的，对燃油渗透性仅为氯丁胶、氯磺化聚乙烯、丁腈胶等耐油橡胶的1/3～1/300

但TPEE耐热水性较差，添加聚碳酸酯亚胺稳定剂可以明显改善其抗水解性能。

五．耐候性与耐老化性，TPEE在很多不同条件下，如在水雾、臭氧、室外大气老化等条件下，化学稳定性优良。象大多

数弹性体一样，在紫外光作用下会发生降解，因此对于室外应用或制品受阳光照射的条件，配方中应添加紫外光防护助剂，

其中包括炭黑和各种颜料或其它屏蔽材料;此外TPEE还具有不同程度的水解性。