

泰州不锈钢齿条 不锈钢齿条报价 保堂链轮

产品名称	泰州不锈钢齿条 不锈钢齿条报价 保堂链轮
公司名称	任丘市保堂链轮加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	任丘市议论堡东大坞
联系电话	15831896319

产品详情

不锈钢齿条是一种齿分布于条形体上的特殊齿轮。齿条也分直齿齿条和斜齿齿条，分别与直齿圆柱齿轮和斜齿圆柱齿轮配对使用；齿条的齿廓为直线而非渐开线（对齿面而言则为平面），相当于分度圆半径为无穷大圆柱齿轮。线切割机床的上、下喷嘴是按程序编制的加工轨迹移动，喷嘴周围有较大空间，因此可根据程序的加工方向将不锈钢齿条刀具的一端固定在加工行程内，另一端置于喷嘴旁的空隙处，当加工完刀具的L1段后，松开夹具，将工件在夹具定位面中沿X轴方向斜向移动，使刀具的L2段完全进入可加工范围内并夹持紧固，然后通过测量已加工出的基准面找出第二段加工程序的起割点，通过执行第二段加工程序，即可完成整把齿条刀具的线切割加工。

不锈钢齿条是一种齿分布于条形体上的特殊齿轮。齿条也分直齿齿条和斜齿齿条，分别与直齿圆柱齿轮和斜齿圆柱齿轮配对使用；齿条的齿廓为直线而非渐开线（对齿面而言则为平面），相当于分度圆半径为无穷大圆柱齿轮。由于被加工齿条刀具的长度较大，且加工时为部分夹持，夹紧方向随螺旋角的不同而变化，与水平面不垂直，因此对夹具的刚性要求较高。

不锈钢齿条齿条加工：滚齿加工是展成法原理来加工齿轮。用滚刀来加工对轮相当于一对交错螺旋轮啮合。滚切齿轮属于展成法，可将看作无啮合间隙的齿轮与齿条传动。当滚齿旋转一周时，相当于齿条在法向移动一个刀齿，滚刀的连续传动，犹如一根无限长的齿条在连续移动。当滚刀与滚齿坯间严格按照齿轮于齿条的传动比强制啮合传动时，滚刀刀齿在一系列位置上的包络线就形成了工件的渐开线齿形。随着滚刀的垂直进给，即可滚切出所需的渐开线齿廓。