

PPS 日本宝理 1130A64

产品名称	PPS 日本宝理 1130A64
公司名称	深圳金诺宇科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:宝理化学 型号:1130A64 产地:日本
公司地址	深圳市宝安区沙井街道中心路时代中心大厦10H
联系电话	18825579126 18825579126

产品详情

PPS 日本宝理 1130A64

PPS 日本宝理 1130A64

PPS又叫聚苯硫醚，是一种新型高性能热塑性树脂，具有机械强度高、耐高温、高阻燃、耐化学药品性能强等优点；PPS是工程塑料中耐热性最好的品种之一，热变形温度一般大于260度、抗化学性仅次于聚四氟乙烯，流动性仅次于尼龙。此外，它还具有成型收缩率小（约0.08%），吸水率低（约0.02%），防火性好、耐震动疲乏性好等优点，比重：1.36克/立方厘米 成型收缩率：0.7% 成型温度：300-330 ° C。

PPS是一种综合性能十分优秀的特种工程塑料。PPS它具有十分优良的特殊性能如：耐高温、耐腐蚀、耐辐射、阻燃、和十分均衡的物理机械性能和极好的尺寸稳定性以及优良的电性能等特点，被广泛应用于用作结构性高分子材料，通过填充、改性后广泛用作特种工程塑料。同时，还可制成各种功能性的薄膜、涂层和复合材料，在电子电器、航空航天、汽车运输等领域获得成功应用。国内企业积极研发，并初步形成了一定的生产能力，改变了以往完全依赖进口的状况。但是，中国PPS技术还存在产品品种少、高性能产品少、产能急待扩大等问题，这些将是PPS下一步发展的重点。

PPS因具有优异的耐化学腐蚀性、良好的热稳定性、优越的抗化学腐蚀性和优良的机械性能及电绝缘性能，被广泛应用于特种功能的过滤材料、环保、汽车工业、电子工业、石化化工等行业。目前在高温过滤领域，PPS纤维已成为燃煤电厂烟道气除尘和城市垃圾焚烧厂尾气过滤及除尘升级的首选滤材。

国内企业积极研发，并初步形成了一定的生产能力，改变了以往完全依赖进口的状况。但是，中国PPS技术还存在产品品种少、高性能产品少、产能急待扩大等问题，这些将是PPS下一步发展的重点。

PPS 日本宝理 1130A64

PPS的突出性能有：

具有良好的耐热高温性能，可使用在180 ~ 220 温度范围内使用；

耐腐蚀性能优越接近聚四氟乙烯;

电气性能优异;PPS的电性能十分突出，其介电常数和介电损耗角正切值都比较低。

机械性能优异;玻纤增强后会大幅度提高冲击强度和拉伸强度。

阻燃性能好，聚苯硫醚自身的化学结构使其具有良好的难燃性能，无需加入阻燃剂。

PPS 日本宝理 1130A64

PPS塑料注塑工艺：

(1) 注塑：可采用通用注塑机，玻璃纤维增强PPS的熔融指数以50为宜。注塑的工艺条件为：料筒温度，纯PPS为280~330，40GFPPS为300-350；喷嘴温度，纯PPS为305，40GFPPS为330；模具温度120-180；注塑压力，50-130MPa。

(2) 挤出：采用排气式挤出机，工艺为：加料段温度小于200；料筒温度300-340，连接体温度320-340，口模温度300-320。

(3) 模压成型：适合大型制品，采用两次压缩，先冷却，后热压。热压的预热温度纯PPS为360左右15min，GFPPS为380左右20min；模压压力为10~30Mpa，冷却到150脱模。

(4) 喷涂成型：采用悬浮喷涂法和悬浮喷涂与干粉热喷混合法，都是将PPS喷涂到金属表面，再经过塑化、淬火处理而得到涂层；PPS的涂层处理温度在300以上，保温30min。

曲柄连杆机构是发动机实现工作循环，完成能量转换的主要运动零件。曲柄连杆机构的主要零件可以分为三组，机体组、活塞连杆组和曲轴飞轮组。

发动机共有进气、压缩、做功、排气四个行程，在做功行程中，曲柄连杆机构将活塞的往复运动转变成曲轴的旋转运动，对外输出动力，而在其他三个行程中，由于惯性作用又把曲轴的旋转运动转变成活塞的往复直线运动。总的来说曲柄连杆机构是发动机借以产生并传递动力的机构。通过它把燃料燃烧后发出的热能转变为机械能。

曲轴