

# PPS 日本宝理 0316

|      |                             |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | PPS 日本宝理 0316               |
| 公司名称 | 深圳金诺宇科技有限公司                 |
| 价格   | .00/个                       |
| 规格参数 | 品牌:宝理化学<br>型号:0316<br>产地:日本 |
| 公司地址 | 深圳市宝安区沙井街道中心路时代中心大厦10H      |
| 联系电话 | 18825579126 18825579126     |

## 产品详情

PPS 日本宝理 0316      PPS 日本宝理 0316

pps为一种白色粉末，PPS他的平均分子量为0.4-0.5万，密度为1.3-1.8克每立方厘米，pps具有十分优异的耐热性能。添加玻璃纤维增强后的耐热性能指标更高，在232摄氏度经5000h的热老化。还可添加玻璃纤维、碳纤维、填料等来增强其力学性能，改性后的pps能够在长期工作的情况下负荷和热负荷的作用下保持高的力学性能和尺寸稳定性，因而可应用于高温度的受力环境中。

pps的介电常数非常小，介电损耗也是相当低，其中表面电阻率和体积电阻率对频率、温度、湿度的变化不是那么敏感，PPS是一款优良的电绝缘材料，它的耐电弧时间也较长，pps的耐化学稳定性也相当好，除了受强氧化酸，如浓硫酸、浓硝酸和王水的侵蚀外，它不受其他绝大多数酸碱盐的侵蚀，具有接近于PTFE的化学稳定性。在低于175摄氏度时不溶于任何已知的有机溶剂，pps与一般有机溶剂接触时不会出现塑件开裂现象。

PPS强度一般，刚性很好，但容易质脆，易产生应力脆裂；不耐苯、汽油等有机溶剂；如长期使用温度可高达260度，在400度的空气或氮气中保持稳定。其中我们通过添加玻璃纤维或其它增强材料改性后，可以使冲击强度大大提高，耐热性和其它机械性能也有所提高，密度增加到1.6-1.9，成型收缩率较小到0.15-0.25%，适于制作耐热件、绝缘件及化学仪器、光学仪器等零件。

PPS 日本宝理 0316

PPS是一种综合性能优异的特种工程塑料。聚苯硫醚（PPS）与聚醚醚酮（PEEK），聚砜（PSF），聚酰亚胺（PI），聚芳酯（PAR），液晶聚合物（LCP）一起被称为6大特种工程塑料。

PPS具有良好的耐高温、耐腐蚀、耐辐射、阻燃、均衡的物理机械性能和极好的尺寸稳定性以及优良的电性能等特点，被广泛用作结构性高分子材料，通过填充、改性后广泛用作特种工程塑料。同时，还可制成各种功能性的薄膜、涂层和复合材料，在电子电器、航空航天、汽车运输等领域获得成功应用。国内

企业积极研发，并初步形成了一定的生产能力，改变了以往完全依赖进口的状况。但是，中国PPS技术还存在产品品种少、高功能产品少、产能急待扩大等问题，这些将是PPS下一步发展的重点。

PPS是美国菲利普斯于1971年首先实现工业化生产的，专利到期后，日本的企业也开始研发和生产。日企比较典型的有日本的东丽，现阶段日本的产量已大于美国的产量。其他一些生产厂家也主要集中在美国、日本、欧洲。

PPS 日本宝理 0316加工方法：

(1) 注塑：可采用通用注塑机，玻璃纤维增强PPS的熔融指数以50为宜。注塑的工艺条件为：料筒温度，纯PPS为280~330，40%GFPPS为300-350；喷嘴温度，纯PPS为305，40%GFPPS为330；模具温度120-180；注塑压力，50-130MPa。

(2) 挤出：采用排气式挤出机，工艺为：加料段温度小于200；料筒温度300-340，连接体温度320-340，口模温度300-320。

(3) 模压成型：适合大型制品，采用两次压缩，先冷却，后热压。热压的预热温度纯PPS为360左右15min,GFPPS为380左右20min;模压压力为10~30Mpa，冷却到150脱模。

(4) 喷涂成型：采用悬浮喷涂法和悬浮喷涂与干粉热喷混合法，都是将PPS喷涂到金属表面，再经过塑化、淬火处理而得到涂层；PPS的涂层处理温度在300以上，保温30min。