

安川伺服驱动器维修 安川驱动器维修

产品名称	安川伺服驱动器维修 安川驱动器维修
公司名称	上海汇跃自动化设备工程有限公司
价格	500.00/台
规格参数	
公司地址	Kunshan City, Jiangsu, Hua An Road
联系电话	051236801292 17714234772

产品详情

各品牌伺服驱动器维修，变频器维修，电路板维修，PLC维修，人机界面维修，触摸屏维修，工控机维修，示教器维修，示教盒维修。。。。公司从事维修行业很多年，有维修团队，配件库存充足，维修速度快，有测试平台，价格合理。值得您的信赖！

安川驱动器报警A020的原因是参数和校验异常，出现此报警有以下几个原因：（1）电源电压瞬时下降，（2）参数写入的时候断电了，（3）参数的写入次数超过了范围，（4）因来自AC电源、接地以及静电等的噪音而产生了误动作（5）由于气体、水滴或切削油等导致伺服单元内部的部件发生了故障。

安川驱动器报警A020基本确认方法：（1）测量检查电源电压是否正常（2）确定断电的时间（3）确定是否频繁进行了参数变更（4）重新连接驱动器的电源，是否还发生警报（5）确认周围环境是否受到干扰（6）重新连接驱动器电源，如果依然出现故障就可以确定是驱动器故障了。

安川驱动器报警A020基本处理措施：（1）在规格范围内设定电源电压，执行参数设定值的初始化，（2）参数设定值初始后重新输入参数，（3）有可能是伺服单元故障，维修或更换伺服单元，改变参数写入方法，（4）采取防止噪音干扰的措施。

安川SGD7S伺服驱动器维修 安川SGDH伺服驱动器维修

安川SGDB伺服驱动器维修 安川SGDV伺服驱动器维修

安川SGDA伺服驱动器维修 安川SJDE伺服驱动器维修

安川SGDM伺服驱动器维修 安川SGDS伺服驱动器维修

沙迪克专用安川伺服驱动器维修 数控机床专用安川伺服驱动器维修

雕刻机专用伺服驱动器维修 贴片机专用安川伺服驱动器维修

友信机械手专用伺服驱动器维修 点胶机专用安川伺服驱动器维修

安川MOTOMAN伺服驱动器故障维修案例总结：

1、电机在一个方向上比另一个方向跑得快；

(1) 故障原因：无刷电机的相位搞错。

处理方法：检测或查出正确的相位。

(2) 故障原因：在不用于测试时，测试/偏差开关打在测试位置。

机器人驱动器维修处理方法：将测试/偏差开关打在偏差位置。

(3) 故障原因：偏差电位器位置不正确。

安川驱动器维修处理方法：重新设定。

2、电机失速；安川伺服驱动器维修方案

(1) 故障原因：速度反馈的极性搞错。

处理方法：可以尝试以下方法。

a.如果可能，将位置反馈极性开关打到另一位置。(某些驱动器上可以

b.如使用测速机，将驱动器上的TACH+和TACH-对调接入。

c.如使用编码器，将驱动器上的ENC A和ENC B对调接入。

d.如在HALL速度模式下，将驱动器上的HALL-1和HALL-3对调，再将Motor-A和Motor-B对调接好。

(2) 故障原因：编码器速度反馈时，编码器电源失电。

处理方法：检查连接5V编码器电源。确保该电源能提供足够的电流。如使用外部电源，确保该电压是对驱动器信号地的。

3、示波器检查驱动器的电流监控输出端时，发现它全为噪声，无法读出；

故障原因：电流监控输出端没有与交流电源相隔离(变压器)。

处理方法：可以用直流电压表检测观察。

4、LED灯是绿的，但是电机不动；

(1) 故障原因：一个或多个方向的电机禁止动作。

处理方法：检查+INHIBIT 和 -INHIBIT 端口。

(2) 故障原因：命令信号不是对驱动器信号地的。

处理方法：将命令信号地和驱动器信号地相连。

安川机器人伺服驱动器维修方案

5、上电后，驱动器的LED灯不亮；

故障原因：供电电压太低，小于小电压值要求。

处理方法：检查并提高供电电压。

6、当电机转动时，LED灯闪烁；

(1) 故障原因：HALL相位错误。

处理方法：检查电机相位设定开关($60^\circ/120^\circ$)是否正确。多数无刷电机都是 120° 相差。

(2) 故障原因：HALL传感器故障

处理方法：当电机转动时检测Hall A，Hall B，Hall C的电压。电压值应该在5VDC和0之间。

7、LED灯始终保持红色；

安川机器人驱动器故障原因：存在故障。

处理方法：原因: 过压、欠压、短路、过热、驱动器禁止、HALL无效