安川伺服驱动器维修 安川驱动器维修

产品名称	安川伺服驱动器维修 安川驱动器维修
公司名称	上海汇跃自动化设备工程有限公司
价格	500.00/台
规格参数	
公司地址	Kunshan City, Jiangsu, Hua An Road
联系电话	051236801292 17714234772

产品详情

各品牌伺服驱动器维修，变频器维修，电路板维修，PLC维修，人机界面维修，触摸屏维修，工控机维修，示教器维修，示教盒维修。。。。。公司从事维修行业很多年，有维修团队，配件库存充足，维修速度快，有测试平台，价格合理。值得您的信赖！

安川驱动器报警A020的原因是参数和校验查异常，出现此报警有以下几个原因：（1）电源电压瞬时下降，（2）参数写入的时候断电了，（3）参数的写入次数超过了范围，（4）因来自AC电源、接地以及静电等的噪音而产生了误动作（5)由于气体、水滴或切削油等导致伺服单元内部的部件发生了故障。
安川驱动器报警A020基本确认方法：（1）测量检查电源电压是否正常 （2）确定断电的时间
（3）确定是否频繁进行了参数变更 （4）重新连接驱动器的电源，是否还发生警报
（5）确认周围环境是否受到干扰
（6）重新连接驱动器电源，如果依然出现故障就可以确定是驱动器故障了。

安川驱动器报警A020基本处理措施：（1）在规格范围内设定电源电压，执行参数设定值的初始化，
（2）参数设定值初始后重新输入参数，
（3）有可以是伺服单元故障，维修或更换伺服单元，改变参数写入方法，
（4）采取防止噪音干扰的措施。

安川SGD7S伺服驱动器维修　　安川SGDH伺服驱动器维修

安川SGDB伺服驱动器维修　　安川SGDV伺服驱动器维修

安川SGDA伺服驱动器维修　　安川SJDE伺服驱动器维修

安川SGDM伺服驱动器维修　　安川SGDS伺服驱动器维修

沙迪克专用安川伺服驱动器维修　数控机床专用安川伺服驱动器维修

雕刻机专用伺服驱动器维修　　贴片机专用安川伺服驱动器维修

友信机械手专用伺服驱动器维修　点胶机专用安川伺服驱动器维修

安川MOTOMAN伺服驱动器故障维修案例总结：

1、电机在一个方向上比另一个方向跑得快；

(1) 故障原因：无刷电机的相位搞错。

处理方法：检测或查出正确的相位。

(2) 故障原因：在不用于测试时，测试/偏差开关打在测试位置。

机器人驱动器维修处理方法：将测试/偏差开关打在偏差位置。

(3) 故障原因：偏差电位器位置不正确。

安川驱动器维修处理方法：重新设定。

2、电机失速；安川伺服驱动器维修方案

(1) 故障原因：速度反馈的极性搞错。

处理方法：可以尝试以下方法。

a.如果可能，将位置反馈极性开关打到另一位置。(某些驱动器上可以

b.如使用测速机，将驱动器上的TACH+和TACH-对调接入。

c.如使用编码器，将驱动器上的ENC A和ENC B对调接入。

d.如在HALL速度模式下，将驱动器上的HALL-1和HALL-3对调，再将Motor-A和Motor-B对调接好。

(2) 故障原因：编码器速度反馈时，编码器电源失电。

处理方法：检查连接5V编码器电源。确保该电源能提供足够的电流。如使用外部电源，确保该电压是对驱动器信号地的。

3、示波器检查驱动器的电流监控输出端时，发现它全为噪声，无法读出；

故障原因：电流监控输出端没有与交流电源相隔离(变压器)。

处理方法：可以用直流电压表检测观察。

4、LED灯是绿的，但是电机不动；

(1) 故障原因：一个或多个方向的电机禁止动作。

处理方法：检查+INHIBIT 和 – INHIBIT 端口。

(2) 故障原因：命令信号不是对驱动器信号地的。

处理方法：将命令信号地和驱动器信号地相连。

安川机器人伺服驱动器维修方案

5、上电后，驱动器的LED灯不亮；

故障原因：供电电压太低，小于小电压值要求。

处理方法：检查并提高供电电压。

6、当电机转动时，LED灯闪烁；

(1) 故障原因：HALL相位错误。

处理方法：检查电机相位设定开关(60 ° /120 °)是否正确。多数无刷电机都是120 ° 相差。

(2) 故障原因：HALL传感器故障

处理方法：当电机转动时检测Hall A， Hall B， Hall C的电压。电压值应该在5VDC和0之间。

7、LED灯始终保持红色；

安川机器人驱动器故障原因：存在故障。

处理方法：原因: 过压、欠压、短路、过热、驱动器禁止、HALL无效