

模箱匀质板设备工艺预发泡、熟化和模压成型

产品名称	模箱匀质板设备工艺预发泡、熟化和模压成型
公司名称	廊坊旺益德机械设备有限公司
价格	150000.00/台
规格参数	品牌:旺益德 工艺:精工 产地:河北省廊坊市大城县关家务
公司地址	河北省廊坊市大城县臧屯乡关家务村（注册地址）
联系电话	18333661915

产品详情

模箱匀质板设备工艺预发泡、熟化和模压成型

匀质设备自动分切、自动上板、高速复压、自动接板等功能，该机操作方便，运行平稳，可根据客户要求生产不同规格、不同材质的墙体保温节能产品，产品表面光滑、平整、密实度高，改变了膨胀聚苯板薄抹灰外墙保温工程繁琐的施工工艺，加快了施工速度、提高了经济效益。1.水泥基匀质板设备工艺流程可以分为预发泡、熟化和模压成型三个阶段，其中以预发泡和模压成型为主。2.发泡原理 在常温下，通过强溶剂的溶解和膨胀作用使聚苯粒料变软，为其内部发泡剂的发泡膨胀、控制压力创造条件，使原料在发泡容器内保持粘度较大的液体或塑性状态。打开阀门，因为外界压力远远低于容器内部压力，聚苯粒料在压力作用下喷出的同时，其内所含发泡剂等气化产生压力使已软化的粒料膨胀形成泡孔而发泡成型。适当的压力是可发性聚苯颗粒快速发泡的关键。 水泥基匀质板设备包括：电子计量装置、自动上料装置、料浆搅拌装置、外加剂加料系统、自动浇注设备、产品运输车、成型模具、全自动切割系统等组成。