

不锈钢件折弯加工定制厂家 钣金件折弯加工定制来图来样定制加工

产品名称	不锈钢件折弯加工定制厂家 钣金件折弯加工定制来图来样定制加工
公司名称	佛山市豪峻不锈钢有限公司
价格	2.40/件
规格参数	
公司地址	佛山市顺德区陈村镇金鋁国际金属交易广场G区 1-3号
联系电话	86 0757 29313837 18028113895

产品详情

佛山市豪峻不锈钢有限公司，座落于佛山顺德陈村金鋁金属交易广场G区1-3号，佛山一环入口旁，公司地理位置十分优越，18年专注于金属板材加工一站式服务，提供金属激光切割、金属钣金加工、激光切割、数控折弯加工、钣金表面处理，是一家实力雄厚的金属板材加工定制厂家。

[不锈钢折弯加工](#)工艺流程

一、一般原则：1. [不锈钢折弯加工](#)

件在弯曲变形区截面会产生变化，折弯半径与板后之比越小，截面形状变化越大。2.剪板 折弯加工件的弯曲线最好垂直与扎纹方向，最好将毛胚的光洁面作为弯曲件的外表面，以减少外层拉裂。3.折弯成型时会产生回弹现象，折弯半径与板厚之比越大，回弹就越大。

二、折弯半径选择：1. [不锈钢折弯加工](#)

件的折弯半径应选择适当，不宜过大或过小，最小折弯半径只有在结构上必要时才选用。

三、工艺要求：材料的长、宽、厚，料纹方向应符合图纸要求；板材表面清洁。根据图纸要求及材料选用适合的模具。检查折弯加工作状况并对设备进行加工前的维护保养。加工前和加工

过程中，应对模具折弯表面进行清洁、润滑。多件钣金折弯件加工前必须进行首件检测。

[不锈钢折弯加工](#)

的钣金加工，主要由六大步骤组成，下面跟大家具体介绍：钣金加工图纸设计——>激光加工或（数控冲压）——>折弯——>焊接成型——>静电喷粉或（液体油漆）——>包装出货。

图纸设计：一般客户提供图纸或样品，由我公司工程人员进行尺量，设计，展开，形成加工分解图和组装图提交给生产部加工。

激光加工：本公司[不锈钢折弯加工](#)

拥有大型激光切割机，可进行碳钢、不锈钢等材质材料进行切割下料，使用激光切割下料，工件加工后断面整齐、平滑漂亮，尺寸精准，对带有弧线的工件更具优势，是一般数控冲压无法替代的加工方式。