

# 青岛注塑机干燥机 塑料干燥料斗每小时省1度电

产品名称	青岛注塑机干燥机 塑料干燥料斗每小时省1度电
公司名称	青岛中邦凌电器有限公司
价格	4890.00/台
规格参数	品牌:安捷能 型号:LD56 产地:青岛
公司地址	中国山东青岛胶州市兰州西路1188号
联系电话	13969643150

## 产品详情

青岛安捷能[节能干燥料斗](#)简介 节省电费

注塑机为什么要用干燥机？

在注塑行业中，由于塑料颗粒(例如工程塑料)在前段制粒过程环境的不同，塑料颗粒的含水率与吸湿性也不同；同时，大多数的工程塑料多具有吸湿性，当塑料自防潮密封的包装袋取出，塑料颗粒曝露在大气中时，便会开始从大气中吸收湿气，因此颗粒中含有不同程度的水分。塑料颗粒水分过多就会在注塑成型时，导致注塑产品产生气泡、银条、透明度不佳、龟裂、强度不够、流痕、尺寸稳定性差等情况，严重影响产品的质量和美观度。

为了避免出现产品质量问题，保证塑料制品的美观和生产效率，所以注塑机生产之前需要对颗粒进行烘干处理，一般情况下需要烘干1-6小时，烘干温度在80-160 之间。常见的塑料，如PE料，烘干温度为60-80 ，烘干时间为1小时左右；PP料，烘干温度为60-80 ，烘干时间为1小时左右；PC料，烘干温度为120 ，烘干时间为1-2小时；ABS料，烘干温度为80 ，烘干时间为2小时左右。

安捷能节能干燥机一年能节省多少电费？

以50kg节能干燥机为例，根据实际测量，每小时节省1.5度电，电费以1元/度计算，24小时可以节省36元电费，一周5天可以节省180元电费，一个月4周可以节省720元电费，一个季度3月可以节省2160元电费，半年6个月可以节省4320元电费，一年12个月可以节省8640元电费，远远超出干燥机本身的价格。

塑料干燥机这部分液体再被输送至膨胀阀，经过膨胀阀节流成了低温低压的液体并进入蒸发器;塑料干燥机在蒸发器内低温、低压的制冷剂液体吸收压缩空气的热量而汽化(俗称“蒸发”)，而压缩空气得到冷却后凝结出大量的液体水;蒸发器中的制冷剂蒸汽又被压缩机吸走，这样制冷剂便在系统中经过压缩、冷凝、节流、蒸发这样四个过程，从而完成了一个循环。

塑料干燥机是放出热量的设备，将蒸发器中吸收的热量连同压缩机输入功率转化的热量一起传递给冷却介质(如水或空气)带走。膨胀阀/节流阀对制冷剂起节流降压作用、塑料干燥机同时控制和调节流入蒸发器中制冷剂液体的数量，并将系统分为高压侧和低压侧两大部分。

塑料干燥机通入少量吹扫气或在单独设置的低温冷凝器表面冷凝等方法移去。这类干燥机不使用干燥介质，热效率较高，产品不受污染，但干燥能力受金属壁传热面积的限制，结构也较复杂，塑料干燥机常在真空下操作;辐射式干燥机是利用各种辐射器发射出一定波长范围的电磁波，被湿物料表面有选择地吸收后转变为热量进行干燥;介电式干燥机是利用高频电场作用，使湿物料内部发生热效应进行干燥。