

供应玛斯特243 通用型 螺纹锁固厌氧胶 蓝色中强度

产品名称	供应玛斯特243 通用型 螺纹锁固厌氧胶 蓝色中强度
公司名称	珠海玛斯特科技有限公司
价格	5.00/支
规格参数	品牌:玛斯特 型号:243 产地:广东珠海
公司地址	广东省珠海市华宇路617号5楼
联系电话	86-07568537371 18928021727

产品详情

[243厌氧胶](#)

产品参数

一、产品简介

厌氧胶是以丙烯酸树脂为主体的胶液，在隔绝空气的条件下，进行固化。由于单组分厌氧胶具有性能优良、固化迅速、使用方便，并能很好地填充螺纹间隙，比机械固持增大接触面积3倍以上，因而能提高螺纹锁固力度，可靠地实现锁固密封的目的。

243厌氧胶中强度，快速固化，可在轻微油质表面适用，易拆卸，用于M6 ~ M20的螺纹锁固与密封。

二、主要技术参数

固化前特性

项目	典型值	范围
颜色	蓝色	
粘度 (mPa · s)	500~3000	

密度 (g/cm)	1.1	1.0-1.15
闪点 ()		93
固定时间 (min)	10	15~30min/24h
固化后特性		
室温下全固时间 (h)	24	24 ± 3
破坏力矩(N.m)	25	10.0~23.0
平均拆卸力矩(N.m)	30	2.0~7.0
工作温度 ()	-55 ~ 150	-55 ~ 150

三、使用方法

- 1.清洗螺纹紧固件内外螺纹，除去油污和灰尘等杂质，若强度要求不高，使用抹布擦净即可；如有残余胶体或固体粘附在螺纹上须事先除去；
- 2.在外螺纹上涂上适量的胶;若螺纹孔是盲孔或螺纹啮合长度较长,则内外螺纹都要涂胶;螺纹的开始2~3道螺纹可以不涂胶;
- 3.装配工件，并把螺纹拧紧至所需扭矩；对于预先装配好的紧固件，可装配好紧固件，再把渗入型胶滴如螺纹啮合处；
- 4.涂胶工件静置完全固化（24小时）再投入使用；
- 5.螺纹紧固件装配固化后，一般情况下可用普通工具大力拧开；若使用普通工具不能拆卸，可将螺纹啮合处加热至300 左右趁热拆卸。

四、注意事项

勿将已倒出的胶液再倒回原瓶，以免污染胶液。

本品含丙烯酸和甲基丙烯酸羟丙脂，对皮肤眼睛有刺激作用。

若不慎接触眼睛和皮肤，立即用清水冲洗。

不宜用在塑料件上。

五、储存及有效期

在8~28℃ 阴凉干燥处存放。

保质期：二年

六、包装规格

2g/支；10g/支,50g/支；250 g/支,1000g/支。

注：以上性能数据是在温度25℃、湿度70%的实验室环境下所测得的典型数据，仅供客户使用时参考，并不能保证是某个特定环境下能达到的全部数据，敬请客户于使用时，以实际测试数据为准。