

440CESR模具钢淬火 440CESR模具钢 东莞代理商

产品名称	440CESR模具钢淬火 440CESR模具钢 东莞代理商
公司名称	东莞市斯堪纳模具技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇沙头358省道788号
联系电话	18028955222

产品详情

440CESR模具钢开裂的原因和特点

440CESR模具钢开裂的原因：440CESR模具钢是大家一直看好的钢材，影响440CESR模具钢热处理开裂的因素，大体上可归纳为模具结构、模具材料和热处理等几个方面。这些因素通过对热处理内应力的作用，440CESR模具钢淬火，促使裂纹产生。要防止热处理开裂，就必须全方考虑各方面的因素。

440CESR模具钢特点

无需热处理，抛旋光性极佳，切削性，440CESR模具钢特性，蚀花性佳

真空脱气精炼处理钢质纯净。

球化退火软化处理，切削加工性能良好。

强化元素钒，钼特殊加入，耐磨性极其优异。

440CESR模具钢模具钢耐磨性能

强度是440CESR模具钢材料和制成品模具的关键性能参数。模具钢在工作中时的支承情况是繁杂的，如热作模具钢一般是在交替变化的温度

场下承担交替变化地应力功效，因而它应具备优良的阻拦模具钢转化成过软或塑性变形情况的工作能力，而且在长期性办公环境下仍保

持模具的样子和规格精密度不会改变。通常制成品模具的强度，冷作模具常挑选在59至60HRC，热作模

具常挑选在48HRC

上下。

耐磨性能都是制成品模具钢的关键性能参数。零部件成型时金属材料和模具凹模表层产生相对速度，440CESR模具钢，损坏了凹模表层，至使模具

的规格样子、精密度和粗糙度变化很大而无效。440CESR模具钢模具的耐磨性能是由模具的调质处理，非常是表层调质处理决策的，评估模具耐磨性能优劣的关键根据是强度。

440CESR模具钢的硬度测试关键对于几种状况，即模具钢原材料的强度检验，历经调质处理的半成品加工模具的检验强度及规定高耐磨性的模具表层调质处理后的表层强度的检验。交货情况的模具钢关键是历经锻造的厚钢板、钢块或钢棒，440CESR模具钢性能，通常以淬火情况交货。

日本大同440CESR模具钢高硬度，高抛光性镜面塑胶模具钢。

出厂状态：

预硬至344-400HB

日本大同440CESR模具钢成份(%)：(只供参考)

C 碳 Si 矽 Mn 锰 Ni 镍 Cu 铜 Mo 钼 Al 铝

0.150.31.53.01.00.31.0

比较标准：

AISI P21 改良型，真空重溶处理(VAR)

日本大同440CESR模具钢优点：

固溶和时效硬化，硬度可达37-43HRC

可在原状下刻模加工付诸使用，无须热处理

Ni-Al-Cu 系时效硬化钢

切削加工性良好

放电后研磨非常容易

焊接性能良好

使用时可保持高精度

表心硬度均匀

特殊熔炼

镜面研磨性极其良好，抛光可达#8000

放电加工表面细緻、美观，可取代梨皮蚀花

440CESR模具钢用途：

440CESR模具钢高性能、精密塑料模具

透明品、重视镜面研磨性

重视放电加工表面

440CESR模具钢研磨：

可在原状下刻模加工付诸使用，无须热处理

一般研磨程序

砂轮研磨 (#220 -> #320 -> #400)

砂纸研磨 (#320 -> #400 -> #600 -> #800 -> #1000)

金钻石研磨膏(#1200 -> #1800 -> #3000 -> #8000 -> #14000)

440CESR模具钢淬火-440CESR模具钢-东莞代理商由东莞市斯堪纳模具技术有限公司提供。东莞市斯堪纳模具技术有限公司 (dgscana.com) 是从事“模具钢批发”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：梁灿群。