

# 旋挖截齿堆焊机 高力热喷涂

|      |                         |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 旋挖截齿堆焊机 高力热喷涂           |
| 公司名称 | 武汉高力热喷涂工程有限责任公司         |
| 价格   | 面议                      |
| 规格参数 |                         |
| 公司地址 | 武汉市黄陂区三里镇银湖大道热喷涂工业园     |
| 联系电话 | 13071269592 13071269592 |

## 产品详情

公司技术力量雄厚，有配套齐全的制造基地和手艺高超的工人队伍，在热喷涂与堆焊技术领域里积累了丰富经验，硕果累累，业绩突出，受到众多用户的好评。

大功率制冷系统：由于采用的是氟利昂冷却循环制冷，且采用2匹大功率制冷压缩机，能很快带走电弧热量，从而保护焊枪连续稳定工作。与传统的小功率制冷机比较，工作更稳定、制冷效率更高。

武汉高力热喷涂工程有限责任公司系由热喷涂和焊接技术专家创办的综合性热喷涂与堆焊新技术企业，公司主要从事热喷涂与堆焊新技术的开发研究和推广应用，提供硬面技术应用领域内所需的设备、材料和工艺技术。

截齿是采掘设备中大量使用的易损件，在截齿本体靠近硬质合金头部位堆焊耐磨带，是提高使用寿命的有效措施。堆焊材料最佳选择是耐磨合金焊粉，包括：1、镍基WC耐磨合金焊粉。2、高铬合金耐磨合金焊粉。

武汉高力热喷涂工程有限责任公司系由热喷涂和焊接技术专家创办的综合性热喷涂与堆焊新技术企业，旋挖截齿堆焊机，公司主要从事热喷涂与堆焊新技术的开发研究和推广应用，提供硬面技术应用领域内所需的设备、材料和工艺技术。

采煤机截齿耐磨堆焊层实质上是一个隔离带，截齿堆焊层应当具有良好的综合抗损性能，材料特性是截齿堆焊层性能的核心影响因素，截齿堆焊层特性的改变，取决于堆焊材料成分、组织和性能的变化以及配套堆焊工艺的严格实施。

旋挖截齿堆焊机-高力热喷涂(推荐商家)由武汉高力热喷涂工程有限责任公司提供。“ 阀门堆焊机,截齿堆焊机,中部槽堆焊机,等离子堆焊机,轧辊堆焊 ” 就选武汉高力热喷涂工程有限责任公司 ( [www.glrpt.com](http://www.glrpt.com) ) ， 公司位于：武汉市黄陂区三里镇银湖大道热喷涂工业园，多年来，高力热喷涂坚持为客户提供好的服务，联系人：高经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。高力热喷涂期待成为您的长期合作伙伴！