

南京热熔式中空缠绕管生产厂家厂家供应「多图」

产品名称	南京热熔式中空缠绕管生产厂家厂家供应「多图」
公司名称	江苏康凯管业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市雨花台板桥红太阳装饰城
联系电话	15251800091

产品详情

HDPE塑钢缠绕管选定安装工艺

选定确保管材连接强度和密闭性要求的连接工艺，确定管道地面连接整体吊装的施工方案。在沟槽边平地连接管道，整体吊装就位，减少沟槽内施工条件恶劣，水、泥砂等对连接效果造成不良影响，质量控制重点放在管口的连接及处理上。

确定施工流程

确定按以下工序施工：测量放线——管沟开挖——基础砂垫层制作——检查井制作——管道拼接——管道安装——管道与井口连接——管道压腰——闭水试验——回填土

HDPE塑钢缠绕管管道安装施工工艺：

沟槽开挖

管沟深开挖达4m，土壤条件差，地下水位高，按分层组合槽开挖，将管基夯实平整，铺垫200mm的砂层，增大管道底部与基础接触面积，保护管道。

产品特点：

1、强度高，抗压、耐冲击型好

- 2、抗沉降性能好，对基础技术处理要求低，可适用于软土流沙地基
- 3、热熔式中空缠绕管生产厂家内壁平滑，摩阻小，通水能力强，可以用较小管径代替大管径的混凝土管
- 4、采用电热荣带或热收缩带链接，接头无渗漏，不会产生二次污染
- 5、耐腐蚀性好，不易被污水、废水及化学药品腐蚀，不易被土壤中的腐烂物质腐蚀
- 6、热熔式中空缠绕管生产厂家耐磨性能优越，比钢管、水泥管耐磨，使用周期长
- 7、连接方便，可现在管沟内连接，热熔式中空缠绕管生产厂家，再整体推到沟中，有效地加快工程进度，缩短工程时间和费用
- 8、施工受季节、气温的约束要求低，在-40—60 温度内可正常操作
- 9.质轻，便于搬运，施工方便，埋管只需挖土机，不需大型设备，工程综合造价低。

HDPE双壁缠绕管是一种以高密度聚乙烯为原料，经高温高压缠绕焊接成型的管材，通过特殊的方管缠绕成类似弹簧的结构，并通过相同材质改性的高温焊条在高压下熔焊接成管材。管材具有弹簧的可扭曲、可压缩、可拉伸、但不可压扁的特点，这一点对于基本无内压，外压比较大的市政管材来讲非常重要。因为这种结构为管材提供了非常优异的抗外压能力。焊接方管的焊条与方管形成了个“工”字钢形的加强结构，这个结构又被内外双层壁所束缚，其位置相对稳定，管材在外压作用时结构稳定，大幅度提高的管材的耐外负荷能力，螺旋中空的结构壁管材抗外压提高的同时产品的重量降低。热熔式中空缠绕管生产厂家由于其独特的成型工艺，可生产口径答DN3000mm的大口径管材。这种管材具有柔韧性好、寿命长、重量轻、防腐、耐磨、抗低温冲击性能好等优点，热熔式中空缠绕管生产厂家是市政排水、排污的优质管材。

南京热熔式中空缠绕管生产厂家厂家供应「多图」由江苏康凯管业有限公司提供。江苏康凯管业有限公司（www.kangkai99.com）是从事“塑料检查井,雨水收集,钢丝网骨架复合管,HDPE双壁波纹管”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：侯先生。