

中空吹塑 塑料中空吹塑机 威海威奥机械制造

产品名称	中空吹塑 塑料中空吹塑机 威海威奥机械制造
公司名称	威海威奥机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省乳山市乳山口镇世纪大道西台湾路北
联系电话	13806420063

产品详情

详细介绍230L-300L桶，箱包、汽车件、中型异形件机由DHB250A，DHB250B和DHB1000组成，用于生产各类箱包、桶、中空异形件等。适用材料有PE、PP、ABS等，储料缸大容积为12L，生产的制品容量可达到300L。

MicrosoftInternetExplorer402DocumentNotSpecified7.8磅Normal0吹塑用的模具只有阴模（凹模），与注塑成型相比，设备造价较低，适应性较强，可成型性能好（如低应力）、可成型具有复杂起伏曲线（形状）的制品。吹塑成型起源于19世纪30年代。直到1979年以后，吹塑成型才进入广泛应用的阶段。这一阶段，吹塑级的塑料包括：聚烯烃、工程塑料与弹性体；吹塑制品的应用涉及到汽车、办公设备、家用电器等方面；每小时可生产6万个瓶子也能制造大型吹塑件（件重达180kg），多层吹塑技术得到了较大的发展；吹塑设备已采用微机、固态电子的闭环控制系统，全自动中空吹塑机，计算机CAE/CAM技术也日益成熟；且吹塑机械更专业化、更具特色。

基本规格SpecificationsPXB-100系列

使用原材料MaterialPE、PP、ABS

制品容器Max container capacityL90

生产能力（空循环）Output(dry Cycle)pc/hr260

机器外形尺寸（长×宽×高）Machine Dimension(L×W×H)M6.2×2.8×4.5

机器重量Total weightT14

开合模系统Clamping SystemPXB-100系列

锁模力Clamping forceKN360

模板间距Platen opening strokemm500-1200

模板尺寸Platen sizemm1080 × 1000

模具尺寸（宽 × 高）Max mould size(W × H)mm840 × 1400

模具厚度Mould thichnessmm520-650

外形尺寸（长 × 宽 × 高）Overall Dimension(L × W × H)M6.2 × 1.7 × 1.94

动力PwerPXB-100系列

驱动功率Max dr iveKW90

总功率Total powerKW108

螺杆风机功率Fan power for screwKW0.6

气源压力Air pressureMpa0.8

气源排量Air consumptionm³/min0.8

平均能耗Average energy consumptionKW51

挤出系统Extrusion SystemPXB-100系列

螺杆直径Screw diameterrmm100

螺杆长径Screw L/D ratioL/D24

塑化能力Melting capacitykg/hr160

螺杆加热段数Number of heating zonezone5

螺杆加热功率Extruder heating powerKW25.1

挤出电机功率Extruder driving powerKW45

外形尺寸（长 × 宽 × 高）Overall Dimension(L × W × H)M4.8 × 2.32 × 1.6

模头HeadPXB-100系列

模头加热段数Number of heating zonezone5

模头加热功率Power of heating zoneKW26

挤出口直径Max die-pin diameterrmm450

储料缸容器 Accumulator capacity L12

外形尺寸 (长 × 宽 × 高) Overall Dimension (L × W × H) M2.45 × 1.0 × 0.64

威海威奥机械制造有限公司设计、制造的大型储水罐生产设备，技术和制造门槛相对较低，在此基础上进行提高性的开发还是，比较有把握的。大型中空成型机一般由：1、供料系统，2、挤出系统，3、储料机头及多点控制系统，中空吹塑成型机，4、合模系统及模具，5、吹气系统，6、冷却及取出系统，7、液压系统，8、电气控制系统，9、框架系统等组成。目前国内尤其在本公司所在的江浙地区，塑料机械的专业化配套条件比较好，如：供料系统中的真空上料系统可以选配，挤出系统中的机筒、螺杆、减速机、加热器，储料机头部分的多点控制系统、液压系统、电气控制系统等都可以采取按设计要求，配套采购的方式，一些大型的合模焊接构件，前期也可尽量外协加工，本公司所做的机加工件就不会太多，要做的主要就是控制质量，保证整机性能及外观的设计整合。这样公司在资金、设备投入及风险较小的情况下，能快速推出产品。我们注意到该机在液压系统还没有采用变量泵，塑料中空吹塑机，储能、比例控制等技术，中空吹塑，产能也不高，设备外观质量也不是太好。生产大型的中空制品，其模具的排气和冷却直接影响生产效率和产品质量，该设备的吹排气系统似乎没有高/低压循环吹气控制等，总之在不增加大的成本的基础上，改进应该是能够做到的

中空吹塑-塑料中空吹塑机-威海威奥机械制造(优质商家)由威海威奥机械制造有限公司提供。行路致远，砥砺前行。威海威奥机械制造有限公司 (www.chinawell.cc) 致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为中空吹塑机较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!