

江苏 等离子切割机价格 易谱智能 切割机

产品名称	江苏 等离子切割机价格 易谱智能 切割机
公司名称	山东易谱智能设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济南市市中区党齐路袁庄工业园3-A
联系电话	15725419413

产品详情

等离子切割机的使用由于涉及到电、气等方面能源，加上切割机材料切割过程中形成的粉尘，其对环境的控制是有一定的要求的，在目前加工厂房及使用环境中，切割机，对等离子切割机的使用环境控制无论是在意识还是在硬件设施上都存在较大差距，这里我们将就等离子切割机的使用环境控制问题提出一点看法和建议。数控等离子切割机切割过程中会产生噪声、弧光及金属蒸气等，对环境造成污染，在大电流切割或切割有色金属时情况尤为严重。现在已有几种不同的设备和技术可用来降低这种污染程度，除了水再压缩等离子弧切割外，切割机水面上切割及水面下切割也是抑制环境污染的有效方法。

正确使用数控等离子机进行高质量的快速切割，江苏 数控等离子切割机，必须对切割工艺参数切割机进行深刻地理解和掌握。切割电流:它是重要的数控等离子切割机工艺参数，直接决定了切割的厚度和速度，即切割能力。造成影响：等离子切割机切割电流增大，电弧能量增加、切割能力提高，切割速度是随之增大；切割电流增大，电弧直径增加，江苏 等离子切割机价格，电弧变粗使得切口变宽；切割电流过大使得割嘴热负荷增大，喷嘴过早地损伤，江苏 切割机厂家，切割质量自然也下降，甚至切割机无法进行正常切割。所以在切割前要根据材料的厚度正确选用切割电流和相应的喷嘴。

切割工件的材质、厚度、及切割工艺安排等问题，切割工件的材质，普板、不锈钢、铸铁等材料消耗的电极喷嘴比较少，有些金属材料消耗的配件较多（如铜、铝等），切割厚度在10mm左右的板材的话照理来说是比较省喷嘴的，不知是否有16mm以上的板材？如果常切16mm以上的板材的话，那是比较费喷嘴的，另外如果在工作的过程中经常需要穿孔切割的话，那比经常切割机边缘起弧切割要多耗费一倍的喷嘴都不止;所以大家在选配等离子电源和割嘴时一定要切记选择合适功率大小（一般以等离子质量切割厚度为标准）的等离子电源和安培大小、口径大小相对应的喷嘴有利于最充分达到切割效果和使用寿命。

江苏 等离子切割机价格-易谱智能-切割机由山东易谱智能设备有限公司提供。山东易谱智能设备有限公司（www.hzhcnc.com/）为客户提供“智能机械设备,数控机械设备”等业务，公司拥有“易谱智能”等品牌。专注于机械加工等行业，在山东 济南 有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：张经理。

