

# 陕西等离子切割机型号 等离子切割机 易谱智能

产品名称	陕西等离子切割机型号 等离子切割机 易谱智能
公司名称	山东易谱智能设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济南市市中区党齐路袁庄工业园3-A
联系电话	15725419413

## 产品详情

数控等离子切割机在工作中对操作者的要求比较高，等离子切割机，数控等离子切割机的工作参数比较的精密，只有这样操作使用之后的质量才会更好。但是选择数控等离子切割机也有一些缺点，现在小编就为大家说明一下数控等离子切割机的使用缺点及它的优点。

数控切割机作为热切割加工的重要应用分类，等离子切割机其在切割效率和切割精度上都有不俗表现，但以目前国内大多数生产企业操作情况来看，真正能做到优质高效操作的少之有少。

等离子起弧时，调高器在完成初始定位进行起弧时，等离子还没起弧完成就断弧，割炬立即上升，上升完后又进行定位起弧，没起弧完又息弧，割炬又上升，出现等离子切割机反复定位起弧的情况。这是由于等离子高频起弧时，高频干扰了数控系统的电源，造成数控的I/O瞬时关闭，当等离子息弧后又吸合了，而调高器本身息弧有自动提升功能，提升完成后因等离子起弧信号还在，陕西等离子切割机好，又等离子切割机开始重复定位起弧的过程。

正确使用数控等离子机进行高质量的快速切割，陕西等离子切割机工作原理，必须对切割工艺参数等离子切割机进行深刻地理解和掌握。切割电流:它是重要的数控等离子切割机工艺参数，直接决定了切割的厚度和速度，即切割能力。造成影响：等离子切割机切割电流增大，电弧能量增加、切割能力提高，切割速度是随之增大；切割电流增大，电弧直径增加，电弧变粗使得切口变宽；切割电流过大使得割嘴热负荷增大，喷嘴过早地损伤，切割质量自然也下降，甚至等离子切割机无法进行正常切割。所以在切割前要根据材料的厚度正确选用切割电流和相应的喷嘴。

陕西等离子切割机型号-等离子切割机-易谱智能(查看)由山东易谱智能设备有限公司提供。山东易谱智能设备有限公司(www.hzhcnc.com/)实力雄厚，信誉可靠，在山东 济南 的机械加工等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领易谱智能和您携手步入辉煌，共创美好未来！

