

# 浦东新区截齿堆焊机 武汉高力热喷涂 截齿堆焊机公司

产品名称	浦东新区截齿堆焊机 武汉高力热喷涂 截齿堆焊机公司
公司名称	武汉高力热喷涂工程有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉市黄陂区三里镇银湖大道热喷涂工业园
联系电话	13071269592 13071269592

## 产品详情

粉末等离子弧堆焊，由于采用了热量集中，可控性好的等离子弧作热源，截齿堆焊机批发，采用了易于熔化，特别是自熔性好的合金粉末作填充金属，从而与其它表面堆焊方法相比，具有以下特点：

- (1) 适于易于制成粉末而难于制成丝材的高合金或复合材料堆焊。
- (2) 合金粉末及其熔池对电弧有缓冲作用，能有效控制熔深，母材冲淡率低。
- (3) 堆焊层硬度均匀，组织均一，易于避免质量缺陷。
- (4) 焊道成形平整、美观，尺寸及熔敷率可调范围宽，适应工件大小的范围宽。
- (5) 采用细粉易于熔化的优点，可采用微束等离子弧作热源，实现精细堆焊。
- (6) 堆焊过程连续，易于实现全自动化堆焊。

型号规格：LU-F400-JC50

名称: 全数字化控制截齿粉末等离子堆焊机

机型号: J1

机结构：全封闭一体式机

适用范围: 堆焊截齿

亦适用于工作面堆焊各类合金。

主要配置： ARC400型逆变式直流弧焊机作转移弧电源：

特殊功能型PLC可编程控制器及控制电路；

8寸高清晰彩色触摸屏人机界面；

截齿耐磨面PTA数字化控制系统专用编程软件；

三单元稳压供气系统；

步进数控水平直线滑轨；

高度自动调节器；

步进高精刮板送粉器；

步进数控装夹转台，气动夹头；

高i效等离子粉末喷焊枪；

冷冻换热增压循环供水机。

机型特点：

整体结构和硬软件配置适于截齿高质、高i效自动堆焊。

全数字化控制系统，硬件配置先进、合理、高档。

完善的软件设计，生动的人机界面，便捷的操控系统。

针对截齿的堆焊特点，专门设计的程序软件，确保工艺质量。

送粉器、旋转工作台、高度控制器等关键部件均采用数码控制，截齿堆焊机公司，在触摸屏上可精细设定运转参数，并显示直接物理量，工艺状态清晰。

独特的按转动圈数计数控制的程序系统，确保截齿堆焊的工艺质量。

配置最适宜的中功率喷射式外送粉等离子焊枪，使用效果佳。

配置冷冻式换热增压循环供水系统，焊枪有良好的冷却效果，大大提升了焊枪的性能。

整机结构紧凑，截齿堆焊机厂家，气动自动装夹，操控便捷。

截齿保护带耐磨堆焊机——GLRPT型——高i效率堆焊保护硬质合金头。使用材料范围广。堆焊合金粉末作为熔敷材料，浦东新区截齿堆焊机，不受铸造、轧制、拔丝等加工工艺的限制，可依据不同性能要求配置不同成分的合金粉末，特别适用于那些难于制丝但是易于制粉的硬质耐磨合金，以获得所需性能的堆焊层。武汉高力热喷涂工程有限责任公司系由热喷涂和焊接技术专家创办的综合性热喷涂与堆焊新技术企业，公司主要从事热喷涂与堆焊新技术的开发研究和推广应用，提供硬面技术应用领域

内所需的设备、材料和工艺技术。

浦东新区截齿堆焊机- 武汉高力热喷涂-截齿堆焊机公司由武汉高力热喷涂工程有限责任公司提供。行路致远，砥砺前行。武汉高力热喷涂工程有限责任公司（[www.glrpt.com](http://www.glrpt.com)）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为电焊设备与器材较具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!