

684芯MODF总配线架材质结构介绍

产品名称	684芯MODF总配线架材质结构介绍
公司名称	宁波市远捷通信设备有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:远捷通信 型号:齐全 产地:浙江慈溪
公司地址	慈溪市观海卫镇南大街23弄19号（注册地址）
联系电话	0574-63609303 13819896675

产品详情

684芯MODF总配线架材质结构介绍

三网融合MODF光纤总配线架 三网合一MODF光纤总配线架 ODF光纤总配线架 MODF光纤总配线架 机架式光纤总配线架【宁波市远捷通信制造】远捷通信三网合一光纤总配线架、三网合一光纤配线架|共建共享光纤配线柜《三网合一光纤配线架》288芯三网合一光纤配线架、360芯三网合一光纤配线架、432芯三网合一光纤配线架、576芯三网合一光纤配线架、648芯三网合一光纤配线架、720芯三网合一光纤配线架|ODF光纤配线架（Optical Distribution frame）ODF光纤配线架|ODF光纤配线柜（ODF配线柜容量：288芯、576芯、648芯、720芯、864芯、1152芯1200芯）中华人民共和国通信行业标准光纤配线架YD/T 778-2006《光纤配线架》Q/CT 2354-2011《***电信光总配线架技术要求》|FTTH接入层光纤分配架（Fiber Optic Distribution frame），又称光纤配线柜，是用于光纤通信网络中对光缆、光纤进行终接、保护、连接及管理的配线设备。在本设备上可以实现对光缆的固定、开剥、接地保护，以及各种光纤的熔接、跳转、冗纤盘绕、合理布放、配线调度等功能，是传输媒体与传输设备之间的配套设备。

MODF光纤配线架产品特点:

- 1、正面采用12芯一体化右出纤托盘；【直列模块】
- 2、反面采用12芯终端托盘或翻转式终端机框；【横列模块】
- 3、【直列模块】为抽拉式12芯一体化托盘组成，完成熔接、终端功能，方便操作，调纤更安全；
- 4、横列模块引入设备缆，完成到光设备的终端功能；
- 5、光缆引入装置引入线路侧外缆，具备外缆固定、分支保护、接地、以及熔接功能；

6、跳纤通过机架侧面通道连接前后直列与横列模块，正面看不到冗余的跳纤，整洁美观；

7、当多台并架时，机架具有设备纤与设备纤之间专用跳纤通道；

二、产品技术要求

技术参数

环境要求

工作温度：-5 ~ +40 。

相对湿度： 85%(+30)。

大气压力：70KPa ~ 106KPa。

光电性能

光纤连接损耗： 0.3db (包括介入、互换性、重复性和温度变化损耗)

回波损耗：FC/PC 40 db FC/SPC 45 db FC/APC 60 db

SC/PC 40 db SC/SPC 45 db SC/APC 60 db

LC/PC 40 db LC/SPC 45 db LC/APC 60 db

插拔寿命：1000次

设备高压防护地与设备间绝缘电阻>1000M /500V (DC)

设备高压防护地与设备间耐压>3000V (DC) /min，不击穿、无飞弧

标准工作波长：850nm、1310nm、1550nm

适用性指标：

光纤活动连接器：符合GB12507以及相关标准规定

光纤、光缆符合GB/T11819-1987和GB/T7424-1987的规定

配置标准 (1) 机柜尺寸：详见投标内容，机柜内安装U制标尺、接地通条等附件。(2) 机柜内安装1个接地铜排，4块托板，4套托架，以上设备安装位置可调整，可在任意高度上安装；机柜下部设置走线操作区，并安装线缆固定装置；左右侧板和后门应设计为在不使用工具的情况下即可方便的安装与拆卸。(3) 顶部：不少于2个风扇，并预留走线孔，走线孔加可拆卸盖板；(4) 底部：预留走线孔，走线孔加可拆卸盖板；(5) 电源插板：不少于2个交流防雷插板，每个插板电源插口不少于8个；(6) 附件：提供足够的方螺母、并柜件、机柜门钥匙、膨胀螺母等附件。(7) 整体设计符合ANSI/EIARS-310-D, DIN 41491, PART1, IEC297-2, DIN41494、PART7、GBT3047.292标准。兼容19' 国际标准，公制标准和ETSI标准。(8) 机柜安装于瓷砖(水磨石)地面，采用上、下走线方式，机柜底部两侧和后部预留走线孔(有盖板封闭，可拆卸)。(9) 机柜颜色：电信灰。

72芯功能模块使用72芯一体化机框采用优质冷轧钢板加工成型，门板可翻转拆卸，每个72芯，，内配2副六位导轨板，6块12芯一体化托盘3.2 适配器座板/托盘 适配器座板适合于SC或FC型光纤适配器的安装，可灵活接入SC或FC跳线/尾纤为便于日后维护和管理，减少配线工作量，建议以本地网为单位，每个单位只选用一种接头。 熔配一体托盘12芯熔配一体化托盘为左、右出纤可调节设计，满足外缆的熔接、尾纤的存贮、跳纤终端等功能。托盘熔接盘。四、安装机架和72芯终端熔接模块为整件出厂，机架底部采用4个随机供应的M10*80膨胀螺钉与地面紧固，顶部开有4个 9的孔，用于机房里的线架（槽）相连。并排安装时可拆取相邻的侧板这样可方便架与架之间跳线。使用与维护机架结构（1）机架为开放式结构，架体采用冷轧钢板整体焊接，也可以根据需要安装左右侧板（外挂）与前后门板，每扇门使用磁吸上下固定。机架的门采用活动铰链，可灵活拆卸，门的开启角不小于110°，可自由开合2000次不损坏。（2）机架采用双面操作，正面为线路侧直列模块，采用右出纤方式，用于外缆的固定、开剥、熔接与终端；背面为设备侧横列模块，采用左出纤方式，用于设备缆固定和成端，机架右侧有存储跳纤的绕纤轮，线路和设备侧模块通用。（3）机架适用于上、下进缆的环境中，上走线环境中光纤光缆从顶部进入机架，并有独立的进缆（纤）孔；光缆（纤）进纤孔有护纤条保护，并有足够大的过纤面积。（4）机架的设备侧横列模块区安装有多层水平走线槽，以满足多个机架并架时的走纤。（5）架体有完善的保护接地系统。并保证光缆加强芯及其铠甲层有效接地。走线方式??室外光缆进缆：室外光缆采用集中进缆方式，从机架顶部左侧位置引入过来的室外缆，在光缆固定板上和中间光缆固定板开剥、固定、接地后，套上护套管沿左边立柱跳线环引入每层一体化托盘（正面）里与尾纤相熔接，进行成端（具体见走纤示意图）。??设备光缆进缆设备光缆从顶部中间位置引入，到达每层的托盘前在光缆固定件上进行开剥固定，并与一体化托盘（背面）里的尾纤相熔接，进行成端（具体见走纤示意图）。??跳纤：当需要开通业务时，用一根跳纤将前后托盘相连即可。跳纤可定长，且跳纤不出配线接地装置机架高压防护接地装置与光缆中金属加强芯及金属护套相连，连接线的截面积大于6 mm²。六、包装运输和贮存1、包装本机架包装箱按GB3873-83中木箱包装规定要求执行，具有防潮、防震措施。箱内附有装箱单、备附件、合格证、使用说明书等技术文件，整机用塑料袋封装。箱内装有防震、防潮材料、箱外刷有防雨、防潮、叠放防数量及方向等标志。2、运输本机架能适应各种交通工具的运输，经包装的产品在运输过程中，要求环境温度在-30 ~+55 ，相对湿度 90%（+30 时），应有遮蓬，以免直接受雨淋袭和日光暴晒；装卸和搬运按包装箱上刷制的运输作业标志进行。3、贮存经包装的配线架的箱体叠放数量不应超过包装箱上刷制的叠放数字。产品应贮存在通风良好、干燥的仓库中，其周围不应有腐蚀性气体存在，贮存温度为-25 ~+55 。

产品质量承诺一、产品质量承诺：1、产品的制造和检测均有质量记录和检测资料。2、对产品性能的检测，我们诚请用户亲临对产品进行全过程、全性能检查，待产品被确认合格后再装箱发货。二、产品价格承诺：1、为了保证产品的高可靠性和先进性，系统的选材均选用国内或国际优质***产品。2、在同等竞争条件下，我公司在不以降低产品技术性能、更改产品部件为代价的基础上，真诚以优惠的价格提供给贵方。三、交货期承诺：1、产品交货期：尽量按用户要求，若有特殊要求，需提前完工的，我公司可特别组织生产、安装，力争满足用户需求。四、售后服务承诺：1、服务宗旨：快速、果断、准确、周到、彻底2、服务目标：服务质量赢得用户满意