

全套大米吸管生产设备双螺杆大米挤压机

产品名称	全套大米吸管生产设备双螺杆大米挤压机
公司名称	济南比睿特机械设备有限公司
价格	68000.00/1
规格参数	鼎润:济南鼎润机械 DSE:SSE-100 山东:济南
公司地址	长清区万德工业南园2号
联系电话	15216413565

产品详情

简介：大米吸管是用大米和木薯（木薯就是珍珠奶茶里制作珍珠的原材料，可令吸管结实而有韧性，表面亦更光滑）为原料，采用膨化挤压工艺制成。其外观和一般塑料吸管无异，大米吸管表面光滑、且结实有韧性，相比起普通的塑料吸管，大米吸管可以直接食用，吃起来口感脆脆的，味道则像人们常吃的锅巴。也可调整原料，做出颜色各异的吸管。采用膨化挤压工艺制成的大米吸管，可在热饮中浸泡2到3个小时，而在冷饮中能坚持的时间更长，可达5到10小时。并且大米吸管可完全降解，对生态环境更为友好，可作为塑料吸管的替代品，不会像塑料吸管那样污染环境，也符合多国法规的要求。大米吸管相比塑料吸管，具有以下特点：a

.可完全降解b.可进行绿色堆肥c.不含塑料成分d.适合冷饮和热饮e.可直接食用

2、原料：主要为碎米，木薯粉等，也可添加不同的原料做成彩色大米吸管

3、产品：大米吸管、彩色大米吸管等

二、大米吸管生产线设备配置

拌粉机 上料机 挤压机 切断机 提升机 多层烤箱 冷却输送机 包装机

三、技术参数：

型号	SSE100	SSE120	DSE75
参数			
主机功率	30kw	45KW	90KW
装机容量	110kw	110KW	180KW

实际耗电	70kw	70KW	120KW
生产能力	100-120kg/h	120-150kg/h	300-400kg/h
外形尺寸	16 × 1.3 × 2.4	25 × 1.3 × 2.4	

四、大米吸管生产线工艺组成

- 1、拌粉机：将米粉单独或者混合部分添加剂，添加一定量的水分充分搅拌均匀。
- 2、上料机：利用电机为动力螺旋式输送，将拌好的原料输送到挤压机的喂料斗，确保上料方便快捷。
- 3、挤压机：有专门控制柜，在高压环境下，挤压出大米颗粒，调节工艺与更换模具可生产不同形状的米粒。
- 4、切断机：按照尺寸进行单个切断。
- 5、提升机：将产品输送到烤箱，提升机的高度根据烤箱确定。
- 6、多层烤箱：烤箱多为电烤箱，温度在0-200度之间通过控制柜自行调节，内部为不锈钢双层网袋，烘烤时间可以根据速度调节，减去颗粒水分，增加保质期；
- 7、冷却输送机：烘完的颗粒含有一定温度，通过冷却达到室温保证包装质量。

公司售后服务承诺 1.公司售后服务人员可以提供相关产品的配料及产品基础配方。

2.现场培训需方相关人员设备操作及定期如何检修。

3.定期售后电话回访客户，帮助您解决设备使用中遇到的相关疑难问题。

4.我公司常年向需方提供质优价廉零配件，并提供设备升级及新产品开发支持，真正让您无后顾之忧。 5.质保期满发生的设备损坏，接到需方通知后，省内用户两天内到达维修现场。省外用户与技术人员协商，争取最快时间到达现场。对于出保设备，公司会收取服务及零配件更换成本费。 6.质保期内非人为因素造成设备损坏，公司提供免费维修。人为因素及不可抗拒因素造成的设备损坏，公司提供维修服务，但收取相关费用。