高品质SK系列砂磨机 世纪机械

产品名称	高品质SK系列砂磨机 世纪机械
公司名称	宜兴市世纪机械设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:世纪机械 型号:SK20-80 适用物料:流体
公司地址	中国 江苏 宜兴市 万石镇余庄
联系电话	86 0510 81700508 13812230373

产品详情

品牌	世纪机械	型号	SK20-80
适用物料	流体	应用领域	涂料油漆农药等
主电机功率	11（kW）	送料能力	2-16（L/min）
生产能力	3-24（kg/h）	外形尺寸	-1（m）
重量	1200（kg）	结构形式	立式
类型	立式砂磨机		

sk系列砂磨机

用途：适用于涂料、染料、油墨、农药等行业对固液相物料进行湿法研磨分散。

特点：生产连续性强、研磨分散效率高，能获得高质量的产品，结构合理，换色方便，易于操作和维修。

优点：1.进料系统采用国内先进的无级变速器装置。

2.转动装置采用最先进的转动装置，电机配用18.5kw电机（也可配用22kw电机）为用户每小时省电3.5度。

主要技术参数

型号model 参数 date	sk20	sk40	sk50	sk80
筒体容积volume of barrel(v)	20	40	50	60
主机功率power of machine(kw)	11;15	18.5;22	18.5;22	22;30

泵功率power of pump(kw)	1.1		1.5	
分散轴转速speed of dispersing axle(r/min)	1320	1020	1020	830
研磨物料粘度vlscosity of grinding materials(pa.s)	0.03—4			
研磨细度grinding fineness(um)	5—15			
整机重量weight of whole machine(kg)	1200	1500	1500	2000

象征性价格仅供参考，不做实际交易。请客户购买前与我们联系

砂磨机概述
砂磨机又称珠磨机，该机主要用于化工液体产品的湿式研磨，根据使用性能大体可分为立式砂磨机

，卧式砂磨机、篮式砂磨机、棒式砂磨机等。主要由机体、磨筒、分散器、底阀、电机和送料泵组成，进料的快慢由阀门控制。该设备的研磨介质一般分为玻璃珠、氧化锆玻璃珠、氧化锆珠等。输料泵一般采用齿轮泵，隔膜泵以及其他厚浆输料泵。

砂磨机用途

砂磨机是一种广泛应用于油漆涂料、化妆品、食品、日化、染料、油墨、药品、磁记录材料、铁氧

体、感光胶片等工业领域的高效研磨分散设备。 砂磨机与球磨机、辊磨机、胶体磨等研磨设备相比较，具有生产效率高、连续性强、成本低、产品细度高等优点
。工艺条件差异很大，对细度要求可以适量加减研磨介质进行调整。

砂磨机的使用与维护

一、试车 1、做好试车前的准备工作。 2、检查各部件安装是否牢固。
3、各机的旋转方向应按箭头所指方向运转（应点动试方向）。

4、检查冷却水是否通畅。 5、三角带调正适宜再起动，工作50小时后，再调正一次。
6、从筒体顶部加入研磨介质。 7、先起动进料泵，输入物料待顶筛上出料后，方可起动主机。
8、较长时间停车后，再起动时，往往由于物料中的固体颗粒和研磨介质沉降而“ 卡 ”紧分散器，尤其是粘稠性物料在较低温度时，“ 刹车 ”现象尤为严重。此时，点动电机不能起动时，应用手在主轴皮带轮“ 盘车 ”辅之，以输入少量对物料有溶解能力的溶剂，使物料溶稀松动后再起动。总之，不能强行起动，以免损坏电器和机体。 9、停车时间较长，应清理筛网所干结的物料。 10、
清洗分散器，只能轻微地、间歇性地转动，因为分散器和研磨介质在清洗液中快速运转极易磨损破碎。
11、 使用新研磨介质时应进行过筛，以清除杂质破片等异物。 二、故障
1、送料泵不起动或工作中自停： a：电源是否接通； b：保险丝是否熔断。
2、主机不能起动或工作中自停： a：保险丝是否熔断； b：送料泵是否送料； c：三角带是否太松 ；
d：分散器是否被卡住。 3、电机负荷过大： a：物料粘度是否过高； b：研磨介质是否装量过多；
c：电器线路是否正常。 4、进料泵不进料： a：管道是否漏气； b：进料管是否堵塞；
c：进料泵是否已严重磨损； d：物料粘度是否过高。 5、生产效率下降： a：研磨介质是否太少；
b：分散器是否已过度磨损； c：研磨介质是否大量破碎。砂磨机概述
砂磨机又称珠磨机，该机主要用于化工液体产品的湿式研磨，根据使用性能大体可分为立式砂磨机

，卧式砂磨机、篮式砂磨机、棒式砂磨机等。主要由机体、磨筒、分散器、底阀、电机和送料泵组成，进料的快慢由阀门控制。该设备的研磨介质一般分为玻璃珠、氧化锆玻璃珠、氧化锆珠等。输料泵一般采用齿轮泵，隔膜泵以及其他厚浆输料泵。

砂磨机用途

砂磨机是一种广泛应用于油漆涂料、化妆品、食品、日化、染料、油墨、药品、磁记录材料、铁氧

体、感光胶片等工业领域的高效研磨分散设备。

砂磨机与球磨机、辊磨机、胶体磨等研磨设备相比较，具有生产效率高、连续性强、成本低、产品细度高等优点。工艺条件差异很大，对细度要求可以适量加减研磨介质进行调整。

砂磨机的使用与维护

一、试车

1、做好试车前的准备工作。

2、检查各部件安装是否牢固。

3、各机的旋转方向应按箭头所指方向运转（应点动试方向）。

4、检查冷却水是否通畅。

5、三角带调正适宜再起动，工作50小时后，再调正一次。

6、从筒体顶部加入研磨介质。

7、先起动进料泵，输入物料待顶筛上出料后，方可起动主机。

8、较长时间停车后，再起动时，往往由于物料中的固体颗粒和研磨介质沉降而“卡”紧分散器，尤其

是粘稠性物料在较低温度时，“刹车”现象尤为严重。此时，点动电机不能起动时，应用手在主轴皮带轮“盘车”辅之，以输入少量对物料有溶解能力的溶剂，使物料溶稀松动后再起动。总之，不能强行起动，以免损坏电器和机体。

9、停车时间较长，应清理筛网所干结的物料。

10、
清洗分散器，只能轻微地、间歇性地转动，因为分散器和研磨介质在清洗液中快速运转极易磨损破碎。

11、 使用新研磨介质时应进行过筛，以清除杂质破片等异物。

二、故障

1、送料泵不起动或工作中自停：

a：电源是否接通； b：保险丝是否熔断。

2、主机不能起动或工作中自停：

a：保险丝是否熔断； b：送料泵是否送料；

c：三角带是否太松 ； d：分散器是否被卡住。

3、电机负荷过大：

a：物料粘度是否过高； b：研磨介质是否装量过多；

c：电器线路是否正常。

4、进料泵不进料：

a：管道是否漏气； b：进料管是否堵塞；

c：进料泵是否已严重磨损； d：物料粘度是否过高。

5、生产效率下降：

a：研磨介质是否太少； b：分散器是否已过度磨损；

c：研磨介质是否大量破碎。