

凸模的结构形状，图中凸模直径段为凸模工作部分，凸模直径段为导正部分，1为整形台阶，2为锥形过渡部分，其中：带导正销的锥形凸模，当竖边高度不高、竖边直径大于10时，可设计整形台阶，相反可不设整形台阶，当翻边模采用压边圈时也可不设整形台阶；一种双圆弧形无导正销的曲面形凸模，当竖边直径大于6时用平底，竖边直径小于或等于6时用圆底；带导正销的竖边直径小于4时可同时冲孔和翻边的凸模。此外，还有用于无预制孔的带尖锥形凸模。凸、凹模尺寸可参照拉深模的尺寸确定原则确定，只是应注意保证翻边间隙。凸模圆角半径越大越好，用曲面或锥形凸模，对平底凸模一般取 $r = 0.5D$ 。凹模圆角半径可以直接按工件要求的大小设计，但当工件凸缘圆角半径小于 r_{\min} 时应加整形工序。