

化学交联电缆料造粒机详细介绍（图示）

产品名称	化学交联电缆料造粒机详细介绍（图示）
公司名称	徐州恭乐橡塑机械有限公司
价格	56700.00/件
规格参数	品牌:恭乐 产地:江苏省 电机:西门子
公司地址	睢宁县邱集镇王林派出所对过
联系电话	19984666685 19984666685

产品详情

化学交联电缆料造粒机

化学交联造粒机组阶为GS型高速同向双螺杆挤出机，第二阶为GLD系列单螺杆挤出机，构成双阶式复合机组。

特点：将双螺杆高速，强混炼与单螺杆低速，低温，弱剪切特性相结合，扬长避短，工艺自动化程度高，流水线作业化学交联电缆料造粒机，分散效果优异，产量高，工况清洁，是当今热敏性，化学交联电缆料造粒机剪敏性物料高效配混改性的可以选择]机型。

化学交联电缆料造粒机：三杆电子向量称——双螺杆造粒机——单螺杆造粒机——偏心水环造粒——离心脱水机——一级旋风分离器——二级旋风分离器——加长风冷振动筛——成品料仓

塑料造粒机产品特点：

螺杆采用优质38CrMoAl制造，经过3天调质处理，增强了耐磨性，2天定性处理，保证不变形垂直同心度好，7天氮化处理，不易损坏，寿命更长，螺杆有两个塑化点，比普通的螺杆塑化程度更高；

采用硬齿面齿轮箱传动，具有噪音低，运转平稳，承载力大，寿命长的特性；齿轮及轴材料采用合金

钢，经渗碳热处理，磨齿精度高，传动平稳无噪音，齿轮润滑方式为油浸式+内置油泵强制冷却，确保运作寿命

此外：变频器、电机均采用国内一线实力厂家的品牌产品，确保整体设备的性能与寿命得到保证

液压模头主体采用耐磨合金材质，经调质，锻打、车、铣、钻、磨以及深层氮化处理，使耐磨性和自密封性更好。实现自动不停机换网，节省人力，节省成本，尽可能程度过滤掉杂质，内部网板镶嵌合金，整体耐磨性好，寿命长，其内设置有滤芯，滤芯由内支撑管、外支撑管及其外包覆的滤网组成。滤芯的端部由封头密封，其中一端的封头中间有通孔，与滤芯中间的空腔连通，该端部安装在安装盘上，增大了滤网过滤面积，一次换网的使用时间可以是普通滤网的几十倍，使用周期长，无需频繁停机，具有生产效率高、生产成本低的特点。