

# 不锈钢大型折弯加工定制厂家 钣金件折弯加工定制

产品名称	不锈钢大型折弯加工定制厂家 钣金件折弯加工定制
公司名称	佛山市豪峻不锈钢有限公司
价格	1.12/件
规格参数	
公司地址	佛山市顺德区陈村镇金鋁国际金属交易广场G区 1-3号
联系电话	86 0757 29313837 18028113895

## 产品详情

佛山市豪峻不锈钢有限公司，座落于佛山顺德陈村金鋁金属交易广场G区1-3号，佛山一环入口旁，公司地理位置十分优越，18年专注于金属板材加工一站式服务，提供金属激光切割、金属钣金加工、激光切割、数控折弯加工、钣金表面处理，是一家实力雄厚的金属板材加工定制厂家。

### [大型折弯加工厂家](#)工艺流程

#### 一、一般原则：1. [大型折弯加工厂家](#)

件在弯曲变形区截面会产生变化，折弯半径与板后之比越小，截面形状变化越大。2.剪板 折弯加工件的弯曲线最好垂直与扎纹方向，最好将毛胚的光洁面作为弯曲件的外表面，以减少外层拉裂。3.折弯成型时会产生回弹现象，折弯半径与板厚之比越大，回弹就越大。

#### 二、折弯半径选择：1. [大型折弯加工厂家](#)

件的折弯半径应选择适当，不宜过大或过小，最小折弯半径只有在结构上必要时才选用。

三、工艺要求：材料的长、宽、厚，料纹方向应符合图纸要求；板材表面清洁。根据图纸要求及材料选用适合的模具。检查折弯加工作状况并对设备进行加工前的维护保养。加工前和加工

过程中

，应对模具折

弯表面进行清洁、润滑。多

件钣金折弯件加工前必须进行首件检测。[大型折弯加工厂家](#)

的钣金加工，主要由六大步骤组成，下面跟大家具体介绍：钣金加工图纸设计——>激光加工或（数控冲压）——>折弯——>焊接成型——>静电喷粉或（液体油漆）——>包装出货。

图纸设计：一般客户提供图纸或样品，由我公司工程人员进行尺量，设计，展开，形成加工分解图和组装图提交给生产部加工。

激光加工：本公司拥有大型激光切割机，可进行碳钢、不锈钢等材质材料进行切割下料，使用激光切割下料，工件加工后断面整齐、平滑漂亮，尺寸精准，对带有弧线的工件更具优势，是一般数控冲压无法替代的加工方式。

数控冲压：本公司拥有进口转塔数控冲床，数控冲压主要针对产品加工材料厚度较薄，一般在2.5mm以下材料较适合，钣金加工工件的孔较多或者需要开特殊模具才能加工的工件，批量较大的时候用数控冲压具有一定的成本优势。

[大型折弯加工厂家](#)

：工件下好料后如大部分需要进行折弯成型，公司拥有多台电脑折弯机，不仅速度快，工件加工更加精准。

[大型折弯加工厂家](#)

焊接成型：工件在下好料后一般需要组装成型，组装方式有多种，有的直接用螺丝、拉铆等非焊接工艺成型，一般机械外壳钣金多使用焊接成型，公司一般采取氩弧焊接，碰焊，二氧化碳焊接等，焊接后对工件进行打磨抛光，这样工件就比较牢固，美观。

[大型折弯加工厂家](#)

研究分析随着计算机辅助工艺规划主流的形成，[大型折弯加工厂家](#)

的优化也随之得到了迅速的发展，同时也成为打破国外垄断突破口的关键。

同时主要对[大型折弯加工厂家](#)

的优化方法进行了深入的研究，以此对国内的钣金件折弯工艺进行了指导和总结。

随着折弯机的发展，人们对其自动化要求不断提高，所以在科技进步下，钣金件折弯工艺自动生成的技术在不断的前进中。提高国产设备性能指标，打破国外垄断的局面，使此技术得到广泛的应用。国内钣金件折弯工艺的现状数控折弯机在数控技术的发展一直受到大家的瞩目，这是由于数控折弯机精度高，质量好，大大减轻了工人的劳动力，所以受到了大家的欢迎，并且得到了广泛的应用。钣金件就是利用模具，通过机床将展开的材料按要求弯曲一定的程度，其顺序和工具的选择都是一个优化选择的过程。故国内外针对这个问题进行着不断的研究。豪峻不锈钢有限公司拥有两台切割速度快、精度高的德国通快一万五千瓦大功率光纤激光设备，可切割0.5-50mm不锈钢、碳钢、铝板，以及配备四台4、6米数控剪床，数控折弯机等多台相关钣金加工设备，配备20人以上的专业焊接团队，豪峻不锈钢始终以让客户笑着来笑着走的理念服务广大需求者。