EVA PVC PE等发泡母粒造粒机（专用型）

产品名称	EVA PVC PE等发泡母粒造粒机（专用型）
公司名称	徐州恭乐橡塑机械有限公司
价格	10000.00/件
规格参数	品牌:恭乐 产地:江苏省 电机:西门子
公司地址	睢宁县邱集镇王林派出所对过
联系电话	19984666685 19984666685

产品详情

恭乐橡塑机械有限公司 提供

EVA PVC PE等发泡专用造粒机，设备具有以下优点： 1、适用于EVA、PE、PVC发泡母粒造粒机，该产品经过多年的研发与实践，技术已相当成熟，远销海外， 欢迎来厂交流。
2、EVA、PE、PVC发泡母粒造粒机特 点：密炼机强混炼与单螺杆低速，低温，弱剪切特性相结合，扬长避短，工艺自动化程度高，流水线作业，分散效果优异，产量高，工况清洁，是当今热敏性，剪敏性物料高效配混改性的
机型。整机结构紧凑合理，具有体积小、产量高、节能、环何和即时回收应用等特点。 3、我们专注于塑胶EVA、PE、PVC发泡母粒造粒机，挤出造粒设备、片材、板材挤出生产设备及辅机的开发制造。设备广泛应用于塑胶资源再生利用、塑胶材料改性，型材：管、膜、线、板、和丝等以及异型材：门窗、复合材料、金属包塑等行业。设备均受到国内外用户的广泛好评与塑胶行业的青睐。 4、我们制造的设备有着自己的技术和知识产权，被科技部门多次评为创新产品。设备通过CE、：2000等认证，成为江苏省“ 重质量守诚信 ”单位和江苏省消费者满意单位等荣誉。 5、EVA、PE、PVC发泡母粒造粒机，螺杆是挤出机的关键部件。通过它的转动，料筒内的塑料才能发生移动，得到增压和部分的热量。螺杆的几何参数，如直径、长径比、各段长度比例及螺槽深度等，对螺杆的工作特性均有重大影响。

高性能发泡母粒应当具有高发气性，良好的分散性和成核能力及与应用树脂良好的相容性，其组份主要由发泡剂、成核剂、分散剂、载体树脂及其他助剂构成。

发泡剂：碳酸氢钠是无机发泡剂，特点是发气量大，无毒，价廉，来源广。NaHC03分解时属于吸热反应，它在聚合物中分散性较差，储存性较好，分解过程平缓，分解温度为90~100°C，分解放出气体为CO2，无毒无味。

成核剂：成核剂的功能是使发泡剂所分解的气体依附其表面，在熔融树脂中产生大量的泡核以形成均匀

的泡孔结构。本实验采用柠檬酸及其衍生物作成核剂。柠檬酸尚有活化NaHC03的分解，改善NaHC03在树脂中的分散性的功能。

分散剂的选择：分散剂的作用主要是使母粒在加工过程中易于均匀分散，要求分散剂具有较低的熔点和熔体粘度。可以采用的有固体石蜡、硬脂酸及其盐类等。本实验采用硬脂酸作为分散剂，同时起到一定的润滑作用

载体树脂的选择：

①载体树脂要有较好的流动性，并且与基体树脂相匹配；

②载体树脂有一定的力学性能，并对成核剂、发泡剂、润滑剂有良好的包覆作用；

③载体树脂 与基体树脂结构相似，并与基体树脂有较好的相容性。

我们选用EVA树脂作为制备发泡母料的载体树脂，EVA是乙烯和醋酸乙烯酯的无规共聚物，其许多性能与醋酸乙烯酯(VA)的含量有很大关系。VA含量增高时，其极性较强，弹性、柔软性、粘合性、透明性、溶解性提高；VA含量降低则接近聚乙烯性能，刚性变大，耐磨性及电绝缘性上升。由此可知，EVA有较宽的树脂适应性，且加工温度低，易于制得母粒。