ML型梅花联轴器 可定制各种规格

产品名称	ML型梅花联轴器 可定制各种规格
公司名称	苏州牛特传动机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	牛特:ML型梅花联轴器
公司地址	盛泽镇金百盛家纺广场
联系电话	19962127876

产品详情

制作工艺

编辑

梅花联轴器经过车削，铣削，和拉削等机加工方法加工而成，再经过整体热处理。以保证足够的机械强度。

(1)紧凑型、无齿隙，提供三种不同硬度弹性体；

(2)可吸收振动，补偿径向和角向偏差；

(3)结构简单、方便维修、便于检查；

(4)免维护、抗油及电气绝缘、工作温度20℃-60℃；

(5)梅花弹性体有四瓣、六瓣、八瓣和十瓣；

(6)固定方式有顶丝，夹紧，键槽固定。

特性

弹性体一般都是由工程塑料或橡胶组成。联轴器的寿命也就是弹性体的寿命。由于弹性体是受压而不易受拉。一般弹性体的寿命为10年.由于弹性体具有缓冲，减振的作用，所以在有强烈振动的场合下使用较多。弹性体的性能极限温度，决定了联轴器的使用温度,一般为-35至+80度.

固定型

定位螺丝固定梅花联轴器也叫爪式联轴器,是由两个金属爪盘和一个弹性体组成。两个金属爪盘一般是45号钢,但是在要求载荷灵敏的情况下也有用铝合金或不锈钢材料的。 梅花形弹性联轴器利用梅花形弹性元件置于两半联轴器凸爪之间，以实现两半联轴器的联接。具有补偿两轴相对位移、减振、缓冲、径向尺寸小、结构简单、不用润滑、承载能力较高、维护方便等特点，但更换弹性元件时两半联轴器需沿轴向移动

选择方法

梅花联轴器主要有两种类型，一种是传统的直爪型的，另一种是曲面（内凹）爪型的零间隙联轴器。传统的直爪型梅花联轴器不适合用在精度很高的伺服传动应用中。零间隙爪型梅花联轴器是在直爪型的基础上演变而来的，但不同的是其设计能适合伺服系统的应用，常用于联接伺服电机、步进电机和滚珠丝杆。曲面是为了减少弹性梅花间隔体的变形和限制高速运转时向心力对它的影响。零间隙爪型联轴器由两个金属轴套（通常采用铝合金材质，也可以提供不锈钢材质）和一个梅花弹性间隔体结合而成。梅花弹性间隔体有多个叶片分支，像滑块联轴器一样，它也是通过压挤来使梅花弹性间隔体和两边的轴套吻合，并以此保证了其零间隙性能。与滑块联轴器不同的是，梅花联轴器是通过压挤传动的而滑块联轴器是通过剪力传动的。在使用零间隙爪型联轴器时，使用者一定要注意不能超过生产商给出的弹性元件的最大承受能力（保证零间隙的前提下），否则梅花弹性间隔体将会被压扁变形失去弹性，预加负荷消失，导致失去零间隙的性能，还可能在发生严重的问题后使用者才会发现。

梅花联轴器具有很好的平衡性能和适用于高转速应用（最高转速可达30000转/分钟），但不能处理很大的偏差，尤其是轴向偏差。较大的偏心和偏角会产生比其他伺服联轴器大的轴承负荷。另一个值的关注的问题是梅花联轴器的失效问题。一旦梅花弹性间隔体损坏或失效，扭矩传递并不会中断，同时两轴套的金属爪啮合在一起继续传递扭矩，这很可能会导致系统出现问题。根据实际应用选择合适的梅花弹性间隔体材料是本联轴器的一大优势，有些自动化设备公司可提供各种弹性材料的梅花间隔体，不同的硬度和温度承受力，让客户选择合适的材料满足实际应用的性能标准。 [1]

参数

梅花弹性联轴器适用于联接两同轴线的传动轴系，具有补偿两轴相对偏移，减震，耐磨及缓冲性能；工作温度为-35℃~+80℃，传递公称转矩为16-25000N.m，许用转速为10900-1900r/min，轴孔直径范围：14-140mm，轴孔长度为42-252mm，轴孔长度为42-252mm！

梅花联轴器

特点

梅花联轴器结构简单、无需润滑、方便维修、便于检查、免维护，可连续长期运行。高强度聚氨酯弹性元件耐磨耐油，承载能力大，使用寿命长，安全可靠。工作稳定可靠，具有良好的减振、缓冲和电气绝缘性能。具有较大的轴向、径向和角向补偿能力。结构简单，径向尺寸小，重量轻，转动惯量小，适用于中高速场合。

结构特点：

1.中间弹性体联接

2.可吸收振动、补偿径向、角向和轴向偏差

3.抗油与电气绝缘

4.顺时针与逆时针回转特性完全相同

5.定位螺丝固定

应用范围

梅花联轴器广泛用于数控机床，数控车床，加工中心，雕刻机，数控铣床，电脑锣，冶金机械、矿山机械、石油机械、化工机械、起重机械、运输机械、轻工机械、纺织机械、水泵、风机等. [2]

安装与拆卸

梅花联轴器

1.将安装轴表面的灰尘污浊擦拭干净,同行抹一层薄薄的机油或者润滑剂.

2.将联轴器内孔清洁干净,抹机油或者润滑剂.

3.将联轴器插入安装轴;如孔径偏紧,注意避免用铁锤或硬金属击打安装.

4.定位完成后,先按对角线方向,用扭力扳手(规定的拧紧力矩1/4)轻轻地拧紧螺丝.

5.加大力度(规定拧紧力矩的1/2)重复完成第4步动作.

6.按规定的拧紧力矩进行拧紧力矩进行拧紧固定.

7.最后,按圆周方向依次拧紧固定螺丝.

8.拆卸时,请在装置完全停止的状态下进行;依次松开锁紧螺丝.

技术参数

例:ML7-YA60×112/YA42×11

梅花联轴器

0

ML7为梅花联轴器大类型号，可以确定联轴器的最大外径

YA的意思是联轴器属于普通标准直孔和普通标准键槽

60和42，分别是主动轴和从动轴的孔径

112和110，分别是对应的轴孔长度

（主动轴和从动轴一致，可以省略重复）

安装技巧

专业联轴器生产厂家教您正确的梅花联轴器安装技巧,梅花联轴器的使用越来越广泛，但很多用户对安装梅花联轴器的一些细节问题不是很清楚，下面就来为您简单介绍一下：

1. 安装前应首先检查原动机和工作机两轴是否同心，两轴表面是否有包装纸和碰伤，梅花联轴器两个半

联轴节内孔是否有杂物，内孔棱边是否有碰伤、如有应将轴、半联轴节清理干净，碰伤用细锉处理好。然后检查两个半联轴节的内孔直径和长度是否同原动机、工作机的直径和轴伸长度尺寸相符。一般选型时，让原动机和工作机端半联轴节长度小于其轴伸长度10— 30mm为好。

2. 为了便于安装，最好是将两个半联轴节放在120--150的保温箱或油槽中进行预热，使内孔尺寸涨大很容易装上。安装后保证轴头不能凸出半联轴节端面，以齐平为好。检测两半联轴节之间的距离：沿半联轴节的法兰盘两内侧测出3--4点的读数取平均值，及加长段与两个膜片组实测尺寸之和，两者误差控制在0—0.4mm范围之内。

3. 找正：用百分表检测两半联轴节法兰盘端面和外圆跳动，当法兰盘外圆小于250mm时跳动值应不大于0.05mm；当法兰盘外圆大于250mm时，跳动值应不大于0.08。

4.安装螺栓：把螺栓从法兰盘小孔外侧穿入，从另一件法兰盘大孔外侧穿出套上缓冲套、弹性垫圈、扭上螺母,用扳手将螺母把紧。如安装不适或拆除更换，又不损伤轴及半联，安装完毕后，转动自如无别劲为好。

5. 操作工须知：梅花联轴器在启动设备前应先检查梅花联轴器的螺母是否有松动或脱落，如有要及时将螺母用扳手把紧。