

河源焊接钢管加工厂家/现货供应

产品名称	河源焊接钢管加工厂家/现货供应
公司名称	佛山市钢泽钢铁有限公司
价格	3.00/吨
规格参数	规格:齐全 可定做 产地:广东佛山 数量:常年现货
公司地址	佛山市顺德区乐从镇劳村大荒塘开发区3号之三 (注册地址)
联系电话	18064686565

产品详情

河源焊接钢管加工厂家/现货供应 本公司拥有叁条美国先进的林肯螺旋钢管生产线，生产直径 159- 3050mm（壁厚6mm-20mm）的双面埋弧螺旋焊钢管，年生产能力15万吨。公司技术力量雄厚，凭借先进的生产设备。生产螺旋管 螺旋钢管 螺旋焊管 规格厚度6mm-20mm 直径219mm-3050mm 有多条钢板卷管机生产规格厚度6mm-70mm 直径400mm-5020mm大口径厚壁钢管 欢迎来电咨询报价，产品可以定尺定长，公司配有防腐加工厂，专业对钢管进行内外壁防腐加工，钢管外壁主要有三油两布，五油三布，环氧煤沥青及环氧树脂漆，各种高分子涂料。钢管内壁主要有无毒饮用水涂料IPN8710-2B,水泥砂浆及各种环氧涂料。

钢板卷管 螺旋钢管是以带钢卷板为原材料，经常温挤压成型，以自动双丝双面埋弧焊工艺焊接而成的螺旋缝钢管。主要生产流程如下：内焊和外焊均采用美国林肯电焊机进行单丝或双丝埋弧焊接，从而获得稳定的焊接规范。焊完的焊缝均经过在线连续超声波自动伤仪检查，保证了100%的螺旋焊缝的无损检测覆盖率。若有缺陷，自动并喷涂标记，生产工人依此随时调整工艺参数，及时缺陷。钢板卷管采用空气等离子切割机将钢管切成单根。钢板卷管切成单根钢管后，每批钢管头三根要进行严格的首检制度，检查焊缝的力学性能，化学成份，溶合状况，钢管表面质量以及经过无损探伤检验，确保制管工艺合格后，才能正式投入生产。焊缝上有连续声波探伤标记的部位，经过手动超声波和X射线复查，如确有缺陷，经过修补后，再次经过无损检验，直到确认缺陷已经。带钢对焊焊缝及与螺旋焊缝相交的丁型接头的所在管，全部经过X射线电视或拍片检查。河源焊接钢管加工厂家/现货供应

螺旋管，主要用于输送石油、天然气的管线；用高频搭接焊法焊接的，用于承压流体输送的螺旋缝高频焊钢管。螺旋焊管检验工艺原材料检验——校平检验——对接焊检验——成型检验——内焊检验——外焊检验——切管检验——超声波检验——坡口检验——外形尺寸检验——X射线检验——水压试验——最终检验西安螺旋焊管检验工艺原材料检验——校平检验——对接焊检验——成型检验——内焊检验——

—外焊检验——切管检验——超声波检验——坡口检验——外形尺寸检验——X射线检验——水压试验——最终检验为保证产品质量，我们制定了完善的质量计划，现场工作程序及检验、试验计划。河源焊接钢管加工厂家/现货供应

产品主要销售地;广东省(广东省,广州市,深圳市,潮州市,佛山市,江门市,湛江市,茂名市,肇庆市,惠州市,梅州市,河源市,阳江市,清远市,东莞市,中山市,揭阳市,云浮市,珠海市,汕头市,韶关市)。广西省(广西省,南宁市,北海市), (防城港市,钦州市,贵港市,玉林市,百色市,贺州市,河池市,来宾市,崇左市,柳州市,桂林市,梧州市)。海南省(海南省,海口市,三亚市)。江西省(江西省,赣州市,吉安市,宜春市,抚州市,上饶市)。福建省,厦门市,福州市、泉州市、莆田市、漳州市、宁德市、南平市、三明市、龙岩市及出口各国。河源焊接钢管加工厂家/现货供应