

中空吹塑 威海威奥机械制造 中空吹塑制品

产品名称	中空吹塑 威海威奥机械制造 中空吹塑制品
公司名称	威海威奥机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省乳山市乳山口镇世纪大道西台湾路北
联系电话	13806420063

产品详情

模架机构采用气缸带动曲臂快速推动开合模原理，并配有增压板，能有效的解决一般机械模容易出现涨模与合模线粗大的问题。这种结构简单的曲臂锁模，会根据瓶形高度进行特殊设计，以保证每种瓶形在吹制过程中锁模承载力的平衡，使设备运行更稳定。吹瓶前配有检测开关，检测到无瓶坯时不进行吹瓶动作，达到节能节气的经济效果及延长机器的寿命。而市场上同类型吹瓶机普遍采用液压锁模装置，该装置经过长时间的运作，会出现几乎无法维修的机铰磨损情况，加之油泵的日常磨损，中空吹塑机，都会导致锁模力的下降，诱发出涨模的情况。再者随着液压油管的老化，还会出现漏油甚至爆裂的危险。

- 1、
模头机构：选用高硬度38CrMoAlA合金钢，表面经氮化处理，具有良好的抗腐蚀性能和耐用性能。
- 2、 塑化系统：变频电机，硬齿面减速机加优质氮化料筒螺杆，无极调速、高效节能、产量稳定。
- 3、
液压系统：进口液压元件，闭环双比例阀循环系统，流量及压力比例可调，动作顺畅，刹车柔顺稳。
- 4、 电控系统：采用PLC人机触控系统，中空吹塑制品，所有参数设定、修改、检索均可可视化操作。
- 5、 全自动装置：配套打飞边及拉底装置，全面自动化生产。
- 6、 开合模机构：采用双曲臂合模装置，中空吹塑，模板中心受力设计，保证锁模力均衡。
- 7、 移模机构：采用高精度直线导轨，机械阻力小，动作快速平稳。

8、 配套快速换网装置。

9、 应用领域：食品、医药、日化、化工、工具、玩具、汽车等行业。

挤料系统：

螺杆形式：等距不等深，混炼型渐变螺杆；

材质：优质氮化结构钢 3 8 CrMoAlA，氮化处理

驱动方式：变频器+变频调速电机

温度控制：采用西门子 P L C 自动温度控制模块，

加热方式：铸铝加热外加保温隔热层不锈钢护罩；

模头系统：

特殊钢设计，中心进料储料缸模头，彻底消除制品汇合线，边沿无交替料；

加热方式：采用不锈钢加热圈，温度控制精度 $\pm 1\%$ ；

模头材质：用特殊钢加工，内部镜面处理；

中空吹塑-威海威奥机械制造-中空吹塑制品由威海威奥机械制造有限公司提供。威海威奥机械制造有限公司（www.chinawell.cc）是一家从事“中空吹塑机,防腐保温设备,物理化学发泡设备,流延设备”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“威奥”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使威海威奥机械制造在中空吹塑机中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！