

高精度线性模组 锐拓机械 扬中线性模组

产品名称	高精度线性模组 锐拓机械 扬中线性模组
公司名称	东莞市锐拓机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市万江街道万江新华路107号108室
联系电话	15816823233 15816823233

产品详情

线性模组线性模组结构寿命长高运速厂家定制

线性模组由于厂家不同的规格要求从而也影响着线性模组不同的结构发展，高精度线性模组，因而想在线性模组的规格上进行统一结构是不太可能的，但是我们可以从它的结构上来区分外部结构和内部结构。

内部结构：

线性模组内部结构分为：同步带式 and 滚珠螺杆式。

同步带式：线性模组的传动方式由皮带 and 直线导轨辅助完成。

滚珠螺杆式：线性模组的传动方式由滚珠螺杆，和直线导轨辅助完成。

线性模组的安装技巧

线性模组又名单轴机械手，在国内也被称之为电动滑台，单轴驱动器，单轴机器人等。单轴机械手通过不同的组合样式可以实现多轴组合，实现直角坐标机械手，XYZ多轴机械手臂等应用。单轴机械手一般通过滚珠丝杠或者同步齿形带传动，以精密直线导轨作为导向机构，用以实现单一方向的搬运，定位，移载，取放，检测等功能。在自动化领域应用广泛。单轴机械手配合伺服电机或者步进电机，可以实现不同应用场合下的精准定位。作为现代工业模块化和集成化理念的不断应用，精密线性模组厂，单轴机械手|精密电动滑台的出现无疑减轻了自动化生产线和自动化设备开发的时间和效率。

线性模组的安装方法及其操作步骤：

- a、在安装前必须清除机械安装面的毛边、污物及表面伤痕。
- b、将主轨轻轻安置在床台上，使用侧向固定螺丝或其他固定治具使线轨与侧向安装面轻轻贴合。
- c、由中央向两侧按顺序将滑轨定位螺丝扫尾旋紧。是轨道与安装面稍微贴合。顺序由滑轨中段开始向两端稍微旋紧可得到较稳定精度。线性模组基准面稍微旋紧后，精密线性模组厂家，加强滑轨侧向基准面迫紧力，扬中线性模组，使主轨可以准确贴合基准面。
- d、使用扭力扳手，依照平台材质选用锁紧扭矩将滑轨定位螺丝慢慢旋紧。
- e、使用相同安装方式安装副轨，并且个别安装滑座至主轨上。
- f、轻轻安置移动平台到主轨与副轨的滑座上。
- g、锁紧移动平台上侧向迫紧螺丝，安装定位后依下列顺序进行锁紧固定。

线性模组直供厂家线性模组

线性模组和现代的科技发展越来越紧密相关，它可能应用的行业也是越来越多，而线性模组又是由哪些部分组成的，如下就是一条线性模组的主要组成部份：

- 1.整体高度，用字母“H”表示；
- 2.滑块宽度，用字母“W”表示；
- 3.滑轨宽度，用字母“WR”表示；
- 4.滑块安装孔尺寸，用字母“M*L”表示；
- 5.滑块安装孔间距，用字母“B*C”表示；
- 6.滑轨安装孔间距，用字母“D*P”表示；

应用范围：

适用于点胶、喷涂、焊接、包装、搬运、排版、平面喷绘机，平面打印机、激光裁床、机械裁床、刻字机、重型组合加工机床、数控机床、摄影滑台、及各类自动化设备、辅助设备、电动滑台、科研实验或功能演示平台等等各行各业。

高精度线性模组-锐拓机械(在线咨询)-扬中线性模组由东莞市锐拓机械设备有限公司提供。高精度线性模组-锐拓机械(在线咨询)-扬中线性模组是东莞市锐拓机械设备有限公司（www.ruituojx.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：匡先生。