

窑头密封 河北封达密封 回转窑窑头密封

产品名称	窑头密封 河北封达密封 回转窑窑头密封
公司名称	廊坊封达密封材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	廊坊大城位敢工业园
联系电话	18631665456

产品详情

窑头密封实施步骤如下：1、拆除原窑头密封外侧的连接套、锥体法兰、及密封鱼鳞片，回转窑窑尾密封，2、重新制作不锈钢材质的连接法兰、摩擦套，焊接在回转窑筒体上，3、在窑头固定端制作焊接了连接套、立面法兰、锥体法兰；4、在锥体法兰与摩擦套之间安装有四层密封装置，一层为8毫米厚材质为1cr18ni9ti不锈钢耐高温反风板，阻挡窑内热风外窜，回转窑窑头密封，第二层为材质为1.6毫米厚1cr18ni9ti耐热不锈钢鱼鳞片，回转窑密封，第三层为12毫米厚、材质为1cr18ni9ti碳硅铝复合板，第四层为1.5毫米厚普通钢鱼鳞片，安装完成后，在外侧鱼鳞片上采用钢丝绳拉紧，保证与筒体紧密贴合。窑头密封回转窑中，在大齿圈安装、找正前，必须将铆接弹簧板处的筒体中心线调整至正确位置。在大齿圈的安装与找正过程中，齿圈预装是一个非常关键的环节，预装时必须高质量、高标准、严要求，齿圈与筒体安装过程中的找正仅仅是“对中”，无法对齿圈进行校正。窑头密封对于预装好的大齿圈一定要整体吊装，否则齿圈对口处销钉及螺栓很难安装、紧固，更无法保证接口处齿距误差及齿圈圆度公差。

目前我国一部分回转窑系统漏风较为严重。漏风点主要发生在窑头、窑尾密封罩。窑头漏风对冷却机工作产生不利影响，减少二次风量，导致入窑二次空气显热降低。窑尾漏风会影响窑内通风和煤粉燃烧，影响水泥熟料的产量和质量，使热耗增大，同时设备的运转率下降。因此，为防止外界的空气吸入窑内，在回转窑窑筒体的两端与固定装置接合处，窑头密封，都须采取密封措施。设计回转窑密封装置时应充分考虑回转窑的工作。开发或采用合适的密封结构。这些装置必须具备：良好的窑封性、对筒体热膨胀、运转中的上下窜动、径向跳动、筒体中心线弯曲及制造安装误差等有良好的适应性。窑头密封装置工作在高温、多粉尘的环境中，必须从结构和制作材料两方面周密考虑，务求能长期可靠地工作且维护检修方便。现有密封装置可分成三类形式：迷宫式、摩擦式和气封式。廊坊封达密封材料有限公司新型柔性密封装置密封部分采用四层特殊的耐高温、抗磨损的半柔性材料组合而成，其中包括返风板、耐磨部分、耐高温密封垫、保护板。组合而成的半柔性密封结构密封整体可以随回转窑的运动而变形，它能很好地适应窑端部的椭圆、变形及回转、摆动和窜动形成的复杂运动。它一端固定在窑头罩或窑尾烟室上，另一端无间隙地张紧在回转筒体上专门设置的耐磨调整套上，实现无间隙密封，确保了不漏风和不漏料。

回转窑密封是工业生产中的重大改进，使用回转窑密封可以从多方面提升生产效率，回转窑密封的材料是关键，回转窑密封中使用的窑头和尾罩的骨架密封环和固定法兰在制作加工方面要精细，圆度要求较高，制成强度保证充足；安装时，更要注意在动态下找正准确，牢固固定。找正反射板和柔性体、固定座时，注意准确测量和计算；确保反射板等在应用的弹性变形范围内，贴实动摩擦环且不被压坏。

窑头密封-河北封达密封-回转窑窑头密封由廊坊封达密封材料有限公司提供。廊坊封达密封材料有限公司（lffdmf.com）实力雄厚，信誉可靠，在河北廊坊的密封件等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领封达和您携手步入辉煌，共创美好未来！同时本公司（www.fdylmf.com）还是从事回转窑炉密封，柔性回转窑密封，回转窑炉密封改造的厂家，欢迎来电咨询。