

【高品质格】大量供应优质聚氨酯组合料/太阳能专用组合料

产品名称	【高品质格】大量供应优质聚氨酯组合料/太阳能专用组合料
公司名称	天津鼎泰恒盛聚氨酯有限公司
价格	16500.00/吨
规格参数	材质:聚氨脂 产地:天津 产品类别:聚氨酯
公司地址	东丽区金钟街南孙庄村东侧
联系电话	13312125381

产品详情

材质	聚氨脂	产地	天津
产品类别	聚氨酯	产品种类	保温管
导热系数(常温)	聚氨酯	等级	优
低温弯折	聚氨酯	断裂伸长率	聚氨酯
规格	聚氨酯	抗弯强度	聚氨酯
抗压强度	聚氨酯	品牌	鼎泰恒盛
使用温度	25	芯材	聚氨酯
形态	微孔状	形状	任何形状
应用范围	太阳能保温		

直埋管专用聚氨酯组合料;太阳能热水器专用聚氨酯组合料;保温管专用聚氨酯组合料;单双组分粘合剂;单双组分交联剂;承接聚氨酯冷库喷涂工程;承接聚氨酯外墙保温喷涂;承接楼顶喷涂保温工程;承接罐体,容器保温喷涂工程;

保温管厂,冷库板厂,太阳能热水器厂,彩钢板厂,奶罐厂,冷库,建筑公司等

太阳能组合料具有尺寸稳定性好,皮薄,粘结性强,用量少,导热系数低,脱模快,管口光整等特点,适合低配比的生产工艺要求。使用说明1.发泡搅拌方式:在生产过程中,除了聚氨酯组合料原料质量本身起主要原因外,生产时聚氨酯组合料两组分混合效果也是影响聚氨酯泡沫质量的一个重要因素。最好能使用机器发泡(高压发泡机或低压发泡机),那样才能尽可能得到满意的产品。也可用台钻或手枪钻带动多叶片搅拌器来混合物料,尽量不要只用木棍凑合搅几下。2.影响用料量的因素:用料量是影响热水器成本的主要问题之一,单位体积的用料量同设计密度、发泡速度、生产环境与模具的温度有着直接的关系。聚氨酯发泡是一个比较复杂的化学反应,考虑到有关导热系数、尺寸稳定性等,我司已将密度降低到一个相对低的极限。因为在低温条件下,化学反应不够充分,尤其是模具温度较低,而使其接触部分聚氨酯泡沫会结出不应有的厚皮,由于厚皮的密度较高,从而增大了用料量,因此为了降低产品成

本和提高产品质量，我公司建议厂家将模具温度最好能控制在30~50 。发泡速度也是影响用料量的因素之一，我公司在设计反应速度时，在保证混料操作能够完成得较充分的前提下，努力提高了反应速度。3 .泡沫的定形：硬质聚氨酯泡沫制品制作出来后，太阳能热水器外壳是否会收缩变形是困扰厂家生产的一大问题。其主要原因是聚氨酯组合料所发出的硬质聚氨酯泡沫本身是否具有抗收缩的能力，现我公司开发出低配比组合料，大大的降低了使用成本。如有这方面问题的厂家，可与我司联系。4 . 注意事项：生产过程中，我公司聚氨酯组合聚醚与异氰酸酯一定要严格按照产品说明书要求的比例精确称量，物料必须充分搅拌均匀，否则将会影响聚氨酯泡沫的性能。储存时，必须严加密封，以防发泡剂的逸出和水汽的进入。应放置在避光、干燥、阴凉和通风的地方，避开热源和严防晒晒。