

# 深孔钻加工公司 更合镇深孔钻加工 齐兴模具

产品名称	深孔钻加工公司 更合镇深孔钻加工 齐兴模具
公司名称	东莞市齐兴模具制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市横沥镇张坑村康乐路横沥中心小学对面A栋
联系电话	13553885781

## 产品详情

数控多功能深孔钻加工机床数控多功能深孔钻床是我司专利产品之一。钻孔效率高，比一般摇臂钻床的速度快6倍以上；精度有保证。可适用于大小型模具的加工。在中国，我司深孔钻床的市场占有率居於前列，如今已被广泛应用于模具制造业，机械制造业及汽车业等钻运水孔及顶孔。我司深孔钻床系列繁多，型号齐全，客户可针对生产的需要选择合适的机床。

数控多功能深孔钻床是我司标准型深孔钻床。数控多功能卧式深孔钻床配有滑枕，使其加工范围更加灵活。数控多功能深孔钻床配有喷吸钻系统。速度比枪钻快10倍，光洁度比枪钻更好，适用于钻大孔。

东莞市齐兴模具制品有限公司专业从事模具深孔钻加工，零件深孔加工服务。经过两年稳固发展，深得客户信赖和认可，根据市场需求，投入500多万元设备。拥有强大的加工能力，可以满足更多大型客户的质量要求和交货时间。

### 关于深孔加工切削液的基本知识

切削液（cutting fluid，coolant）是一种用在金属切、削、磨加工过程中，用来冷却和润滑刀具和加工件的工业用液体，切削液由多种功能助剂经科学复合配伍而成，同时具备良好的冷却性能、润滑性能、防锈性能、除油清洗功能、防腐功能、易稀释特点。克服了传统皂基乳化液夏天易臭、冬天难稀释、防锈效果差的毛病，对车床漆也无不良影响，适用于黑色金属的切削及磨加工，属当前的磨削产品。东莞深孔加工使用的切削液各项指标均优于皂化油，它具有良好的冷却、清洗、防锈等特点，并且具备无毒、无味、对人体无侵蚀、对设备不腐蚀、对环境不污染等特点。

### 深孔钻切削液

顾名思义就是深孔钻为了提高深孔钻加工效果(增加切削润滑，降低切削区温度、促进铁屑的排泄)而使用的化学液体。

## 东莞深孔加工切削液分类

切削液按油品化学组成分为非水溶性(油基)液和水溶性(水基)液两大类。

水基的切削液可分为乳化液、半合成切削液和合成切削液。

乳化液的成分：矿物油50 - 80%，脂肪酸0 - 30%，乳化剂15 - 25%，防锈剂0 - 5%，五轴深孔钻加工，防腐剂<2%，消泡剂<1% 半合成：矿物油0 - 30%，更合镇深孔钻加工，脂肪酸5 - 30%，极压剂0 - 20%，表面活性剂0 - 5%，防锈剂0 - 10%

东莞深孔加工对切削液性能要求有哪些？

东莞深孔加工是近年发展起来的深孔加工新工艺。传统的深孔加工（孔深与孔径之比大于5），需要钻、镗、粗铰、研磨等多道工序才能加工出有较高精度和较低表面粗糙度的孔。新工艺是采用结构特殊的刀具和高压冷却润滑系统，可将上述多道工序简化为一次连续走刀完成相当深度的高精度和低表面粗糙度的孔加工，这种工艺效率高，经济效益显著。

性能优良的深孔钻切削液是深孔钻加工技术关键之一，东莞深孔加工切削液必须具备下列性能：

- 1) 良好的冷却作用，消除由于变形及摩擦所产生的热量，深孔钻加工公司，抑制积屑瘤的生成。
- 2) 良好的高温润滑性，加工深孔钻哪家好，减少刀刃及支承的摩擦磨损，保证刀具在切削区的高温下保持良好的润滑状态。
- 3) 良好的渗透性、排屑性，使切削液能及时渗透到刀刃上，并保证切屑能顺利排出。因此，深孔钻切削液要求具有高的极压性和低的粘度。

深孔钻加工公司-更合镇深孔钻加工-齐兴模具(查看)由东莞市齐兴模具制品有限公司提供。东莞市齐兴模具制品有限公司（[www.qixinmoju.com](http://www.qixinmoju.com)）在成型模这一领域倾注了无限的热忱和热情，齐兴模具一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：涂生。