

# 焊锡机 铭锦机械 手自一体全自动焊锡机

产品名称	焊锡机 铭锦机械 手自一体全自动焊锡机
公司名称	东莞市铭锦机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市虎门镇怀德社区怀雅路亮安大厦楼房第4层东区
联系电话	15899903629

## 产品详情

### 焊锡机的焊锡工艺

- 5、焊锡机焊接时间不能太长，要不然非常容易烫坏组件，有必要时得用镊子捏住管脚协助散热。
  - 6、焊锡机焊点应呈正弦波峰形状，外表应光亮圆滑，无锡刺，锡量适中。
  - 7、焊锡机焊接完成后，得用酒精把线路板上残存的助焊剂清理干净，防止碳化后的助焊剂危害电路正常工作。
  - 8、集成电路应最后焊接，电烙铁要可靠接地，或断电后使用余热焊接。或是应用集成电路专用插座，焊好插座后再把集成电路插上去。
  - 9、焊锡机应放在烙铁架上。
- 
- 4、全自动焊锡机焊接时间不适合太长，全自动焊锡机厂家，不然非常容易烫坏组件，必要时可用镊子捏住管脚协助散热。
  - 5、集成电路应最后焊接，电烙铁要靠谱接地，或断电后运用余热焊接。或是运用集成电路专用插座，焊好插座后再把集成电路插上去。
  - 6、全自动焊锡机焊接工艺，把焊盘和组件的引脚用细砂纸打磨干净，涂上助焊剂。用烙铁头沾取适量焊锡，触碰焊点，手自一体全自动焊锡机，待焊点上的焊锡全都熔化并浸入组件引线头后，电烙铁头顺着元器件的引脚轻轻地往上一提离开焊点。

7、全自动焊锡机焊接完成后，得用酒精把线路板上残留的助焊剂清理干净，防止炭化后的助焊剂危害电路正常工作。

## 东莞自动焊锡机的正确操作方法

自动焊锡机对于很多厂家来讲并不陌生，但是很多企业即使买了自动化设备也没有完全发挥其优势，那是因为没有掌握正确的自动焊锡机的操作方法。若是没有正确的去操作自动焊锡机，很有可能造成自动焊锡机的损坏。下面来让我们一起去了解下自动焊锡机的正确操作方法：

- 1、自动焊锡机使用前需要上锡，焊锡机，具体方法是：将电烙铁烧热，待刚刚能熔化焊锡时，涂上助焊剂，全自动焊锡机价格，再用焊锡均匀地涂在烙铁头上，使烙铁头均匀的吃上一层锡。
- 2、自动焊锡机焊点应当呈正弦波峰形状，表面应当光亮圆滑，无锡刺，锡量适中。
- 3、选用合适的焊锡，应当选用焊接电子组件用的低熔点焊锡丝。
- 4、自动焊锡机焊接时间不适合太长，不然容易烫坏组件，必要时能够使用镊子夹住管脚帮助散热。

焊锡机-铭锦机械-手自一体全自动焊锡机由东莞市铭锦机械有限公司提供。东莞市铭锦机械有限公司（[www.gdmingjin.com](http://www.gdmingjin.com)）在行业专用设备这一领域倾注了无限的热忱和热情，铭锦机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：张先生。