

焊锡机 铭锦机械 全自动焊锡机

产品名称	焊锡机 铭锦机械 全自动焊锡机
公司名称	东莞市铭锦机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市虎门镇怀德社区怀雅路亮安大厦楼房第4层东区
联系电话	15899903629

产品详情

自动焊锡机是如何解决故障问题的

定期检查东莞自动焊锡机电磁阀有没有换向动作；

电磁阀是靠电磁铁吸合阀芯使气缸做好换向作用的，当电磁铁无效，阀芯不动作，全自动焊锡机厂家，造成气缸没法动作。假如气控制回路内水份多，粉尘多，也会造成阀芯卡住、阻塞，进而导致气缸没法动作。

定期检查东莞自动焊锡机所有的控制回路；

查看电源电路中的导线是不是出现断路，特别是在是线槽内的导线是不是因为拉扯被线槽刮断，定期检查气管是不是有毁灭性的折痕，定期检查液压油管是不是阻塞。假如气管出现比较严重折痕，马上更换，液压油管相同要更换。

自动焊锡机的运作标准是什么

自动焊锡机，说白了是一种自动化的焊锡焊接设备，其具体是依据使用机械手运动作用来完成焊锡作业的。自动焊锡机的核心部分是焊锡系统。焊锡系统具体构成为自动送锡机构和温控、发热体、烙铁头。下边，我们一起跟随东莞自动焊锡机厂家一起去看一下自动焊锡机的运作标准是什么？

1.自动焊锡机的系统供电及接地：供电标准：本电控系统可以使用DC24V直流电源。依据机器装备区别，消耗功率在0.1-0.2KW之间。接地的标准：为了防止电器方法因泄电、过压、绝缘等缘故构成的触电或火警事宜，请您将电控可靠接地。接地电阻要低于100欧姆，导线长度在20米之内，导线横截面积超过1.0平方毫米。

东莞自动焊锡机的调试方法有哪些

东莞自动焊锡机对许多制造商来说并不陌生，但是即使购买东莞自动焊锡机，自动焊锡机，许多公司也不会充分利用其优势。他们没有正确使用东莞自动焊锡机，并且他们也不擅长使用东莞自动焊锡机进行调试。如果自动焊锡机的调试方法不正确，很容易造成机器损坏。下面来让我们一起去了解下东莞自动焊锡机的调试方法：

- 1、调试前应给自动焊锡机上锡。具体方法是：加热烙铁。当焊料可以熔化时，施加助焊剂，然后将烙铁均匀地散布在烙铁头上，焊锡机，以使烙铁头均匀。吃一层锡。
- 2、东莞自动焊锡机的焊点应呈正弦峰形，表面应光洁，无锡刺，锡量适中。

焊锡机-铭锦机械-全自动焊锡机由东莞市铭锦机械有限公司提供。“绞线机,焊锡机,包胶机,激光机,点胶机”就选东莞市铭锦机械有限公司（www.gdmingjin.com），公司位于：东莞市虎门镇怀德社区怀雅路亮安大厦楼房第4层东区，多年来，铭锦机械坚持为客户提供好的服务，联系人：张先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。铭锦机械期待成为您的长期合作伙伴！