

公路桥梁模板厂家 桥梁模板 鹏程钢结构加工厂

产品名称	公路桥梁模板厂家 桥梁模板 鹏程钢结构加工厂
公司名称	运城鹏程钢结构有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山西省运城市临猗县东张镇积善村南300米
联系电话	13935964963

产品详情

桥梁模板施工工艺：桥梁桥墩的施工时，常常会用到平面桥梁模板及圆角桥梁模板，20cm,30cm为不错的面积，将这两种桥梁模板进行拼装，其高度要满足设计要求，一般在1.5,1.0.5m为佳。将这三种桥梁模板加以组合，桥梁模板则可采用竖立支立的模式。将其板缝处进行堵塞，可用双面胶。关于桥梁模板还需做到以下工作：调整好桥梁模板的位置。施工人员在完成吊装拼接之后，就要将桥梁模板进行校正及固定。可使用全站仪来对桥梁模板进行校正，并方便工作人员做好桥梁模板的中线及各部位的尺寸等测量工作。确保校正工作的顺利进行，这可由现场的监理工程师进行检查。在桥梁模板拼装工作完成后，切记不要将所有的螺栓拧紧，及时检查。如发现桥梁模板出现不对合的现象，则可通过螺栓进行松紧来填平。注重桥梁桥墩的平面位置。桥梁墩身的平面位置是在进行施工时重点关注的对象，要明确墩身的施工测量方案，在施工开始之前，测量人员需结合项目工程的实际情况来完成制定工作。

目前桥梁模板制作工艺流程大致相同，主要有十二道工序。在这些工序中，关键是压轧成型工艺，在原龙门刨床上装上两对滚轮，刨床往返一次，同时滚压桥梁模板两侧凸棱，使桥梁模板质量进一步提高，每班4-5人生产500块左右。现在冶金部建筑研究总院研制成功了钢桥梁模板连续轧机，使压轧成型中的三道工序合并在一台轧机上完成，不但可以避免占用几台主要设备，而且能够提高生产率，减轻劳动强度，降低生产成本。

桥梁模板施工中应注意的事宜

- (1)抱箍上的型钢宜采用22a号工字钢，在连接处应加固。钢管支架应设一定的预拱度。
- (2)应避免侧板的纵肋与底板的横木发生冲突。
- (3)侧板的锚固和接缝处应用石膏处理。
- (4)硷浇注时应避免险外漏，外漏硷应及时冲洗干净。及时校正桥梁模板的变形情况。

(5)用的拉杆连接侧板。

(6)桥梁模板施工时应有一定的安全设施。

(7)桥梁模板使用时注意保养，以避免变形，长久不使用时应拆散保养储藏。常规侧桥梁模板与改州狈吐桥梁模板的比较，览表忘雄价位一片杈板劲造价除以各种材料的润用伙获和棋板的面积致。