

南都蓄电池供货商

产品名称	南都蓄电池供货商
公司名称	北京金业顺达科技有限公司
价格	1.00/只
规格参数	南都:
公司地址	北京市昌平区回龙观镇昌平路380号院11号1至2层4单元102
联系电话	18001283863

产品详情

南都蓄电池供货商

南都蓄电池功能特点:阀控密封式免维护铅酸蓄电池采用高性能极板、AGM隔板、高纯度电解液及ABS材料池壳制成，综合性能与一般普通阀控铅酸蓄电池相比有如下特点：

1、长寿命

采用添加稀土金属的铅合金制造板栅，比一般铅钙锡合金板栅电池的寿命提高25%；

加强正板栅筋条，耐腐蚀性比传统设计有较大提高。

2、绿色环保

采用分层封口，100%杜绝电池的漏酸、爬酸现象，有效防止酸雾对设备和环境的腐蚀。

3、高可靠性

利用先进的装配工艺结合严谨的质量管理体系，提高电池抗震性能，有效避免电池的虚焊和假焊以及在运输和使用中因震动而造成的故障；

电池内阻均一性高，大大改善多组电池并联使用时出现不均一的现象。

4、内阻小

采用添加特种超细纤维的隔板，提高正、负极板的反应接触面，使电池内阻大幅度降低，并可以改善在使用过程中不会出现因隔板的耐疲劳性下降而内阻升高的现象；

采用50-60kps装配压力，有效改善注酸后极群压力减少导致电池内阻在使用异常增大的现象出现。

5、自放电小

使用分析纯级别硫酸电解液，合理的配置专用添加剂，有效降低电池自放电速率。

6、高安全性

进口橡胶制成的高效安全阀，动作有效性持久、抗老化、抗腐蚀，有效地确保产品在使用过程中内部压力的安全性。

蓄电池检查是否有短路，最后，上面的电池和布线规范应该有很好的绝缘。防止重叠压缩破裂。

4.防止连接松动和松开 如果接触不牢固，程度不轻，传导不良，会使线路接触部分发热，线损较大，输出电压偏低，影响电机功率，降低行驶里程或不能正常行驶；修理知识

1、故障现象

常见的八马蓄电池漏液现象：一是上盖与底槽之间密封不好或因碰撞，封口胶开裂造成漏液；二是帽阀渗酸漏液；三是接线端处渗酸漏液；四是其他部位出现渗酸漏液。

2、故障的检查和处理

先做外观检查，找出渗酸漏液部位。取开盖片看帽阀周围有无渗酸漏液痕迹，再打开帽阀观察电池内部有无流动的电解液。完成了上述工作之后，若仍未发现异常，应做气密性测试(放入水中充气加压，观察电池有无气泡产生并冒出，有气泡则说明有渗酸漏液)。后在充电过程中，观察有无流动的电解液产生，如果有则说明是生产的原因。在充电过程中如有流动的电解液应将其抽尽。

进口橡胶制成的高效安全阀，动作有效性持久、抗老化、抗腐蚀，有效地确保产品在使用过程中内部压力的安全性。南都蓄电池6-FM-150)普通蓄电池；普通蓄电池的极板是由铅和铅的氧化物构成，电解液是*的水溶液。它的主要优点是电压稳定、价格便宜；缺点是比能低(即每公斤蓄电池存储的电能)、阳光蓄电池使用寿命短和日常维护频繁。2)干荷蓄电池：它的全称是干式荷电铅酸蓄电池，它的主要特点是负极板有较高的储电能力，在完全干燥状态下，能在两年内保存所得到的电量，使用时，只需加入电解液，等过20—30分钟就可使用。3)免维护蓄电池：免维护蓄电池由于自身结构上的优势，电解液的消耗量非常小，在使用寿命内基本不需要补充蒸馏水。它还具有耐震、耐高温、体积小、自放电小的特点。使用寿命一般为普通蓄电池的两倍。市场上的免维护德国阳光蓄电池也有两种：排名靠前种在购买时一次性加电解液以后使用中不需要维护(添加补充液)；另一种是电池本身出厂时就已经加好电解液并封死，用户根本就不能加补充液。铅酸电池有2伏，4伏，6伏，8伏，12伏，24伏等系列，容量从200毫安时到3000安时。VRLA电池是基于AGM(吸液玻璃纤维板)和钙栅板的可充电电池，具有优越的大电流放电特性和超长的使用寿命。它在使用中不需加水。德国阳光电池用途广泛，可用在电动工具，应急灯，UPS，电动轮椅，计算机和通讯设备等方面。南都蓄电池GP系列 应用领域：UPS系统 电力系统 广播电视系统 产品特点：1.高强度ABS槽盖材料 2.AGM阀控密封 3.平板极板GP系列 电池型号额定容量(Ah)外形尺寸(mm) C20长宽高总高 6-FM-38B?3870 6-FM-65B65 350-FM-100100330174.5214.5221 6-FM-70226229 6-FM-200200520.5239.5 安装注意事项

蓄电池应离开热源和易产生火花的地方，其安全距离应大于0.5m。蓄电池应避免阳光直射，不能置于大量放射性、红外线辐射、紫外线辐射、有机溶剂气体和腐蚀气体的环境中。

安装地面应有足够的承载能力。由于电池组件电压较高，存在电击危险，因此在装卸导电连接条时应使用绝缘工具，安装或搬运电池时应戴绝缘手套、围裙和防护眼镜。电池在安装搬运过程中，只能使用非金属吊带，不能使用钢丝绳等。5.脏污的连接条或不紧密的连接均可引起电池打火，甚至损坏电池组，因此安装时应仔细检查并清除连接条上的脏污，拧紧连接条。不同容量、不同性能的蓄电池不能互连使用，安装末端连接件和导通电池系统前，应认真检查电池系统的总电压和正、负极，以保证安装正确。 电池外壳，不能使用有机溶剂清洗，不能使用二氧化碳灭火器扑灭电池火灾，可用灭火器具。

蓄电池与充电器或负载连接时，电路开关应位于“断开”位置，并保证连接正确：蓄电池的正极与充电器的正极连接，负极与负极连接。