

鑫商达可按需求定制 POE塑料结粒机供应商 塑料结粒机供应商

产品名称	鑫商达可按需求定制 POE塑料结粒机供应商 塑料结粒机供应商
公司名称	福建省泉州鑫商达机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	福建省泉州市南安市金淘镇晨光村北角197号
联系电话	19959981367 19959981367

产品详情

造粒机的模头保养更换

造粒机模头是造粒生产线上贵重的、高精度的部件，除需要小心操作之外，还需要大量的维护。为了防止模头失灵造成停机，EVA塑料结粒机供应商，必须正确操作，PVC塑料结粒机供应商，并采取防护措施保证模头随时可用。维护、清洗或调节过程中的粗心或误操作，是模头损坏的主要原因，因此必须对所有接触模头的人员进行严格的培训。操作者必须彻底弄清模头的功能，知道温度变化，模孔或调节棒的调节对产品质量的影响，另外还要注意故障的来源。操作者还要懂得加热器与模头之间保持良好接触的重要性，能够判断生产线上是否有故障，故障在哪里？

当造粒机挤出有脉动，不能不停地调整缝隙模头的阻流块（一般该装置不是为此目的而设计的）。他还必须能够根据入口压力的测量结果判断其是否超限。另外还要注意口模或阻流块不能快速调节，塑料结粒机供应商，而应在相邻区域内适度变化，否则可能损坏螺栓和阻流块。（注意：只能用软材料（铜、黄铜、软铝）制作的刮板清除口模内的熔体，以免刮伤口模，模头口模缝隙宽度也应用软材料如黄铜量规来测量。即便是轻微的刮痕也会导致挤出物上出现条纹，降低产品质量）。

需要经常更换模头时，尤其在薄膜和片挤出中经常有这种情况，必须让专人来操作，在使用前有拆卸、

检查、安装新模头的经验。模头的拆卸、清洗、维修和保养要在固定的地点进行，该地点要远离生产现场，注意清洁且用波纹板垫好，用时备有小型吊车，手工吊运时，滑轮组的铁链常常会损伤模头。为了避免这种危险，可以考虑使用麻绳，这可以大大缩短更换模头的时间。

加热器检查也是必要的，预加热器应配有一定数量的加热导线和控制系统。此时不一定需要对各模头加热器单独控制，但这取决于模头的尺寸。如果模头需要彻底清洗，必须松开模头的主要螺栓，但不用拿掉，模头仍与造粒机连在一起，只需松开与流道有关的即可。

混合和制粒技术对烧结料的影响

烧结混合料制料后形成的人造小球的结构和粒度组成必须与现有的烧结工艺制度相匹配，否则将直接影响烧结过程和烧结矿的质量。烧结料层的透气性对控制烧结矿的特性和产量起着极其重要的作用，因为料层透气性的好坏决定着通过料层的气体流量的大小，从而对料层中的热分布曲线起着控制性的作用。而料层透气性的主要因素是混合料的水分和制粒小球的结构与粒度组成。

料层透气性对烧结过程的热传递，乃至对烧结矿的产质量和能耗都起着极其重要的作用。不同的制料条件所制备出的制粒混合料，其结构特性亦不相同。试验研究和生产实际都表明，制粒混合料特性对层透气性有如下诸方面的影响。

(1) 混合料层点火前的透气性与制粒的平均粒度有关，一般认为铁精矿混合料的合理粒级为3~1mm，部分高于50%。粒级不宜过粗，不超过6mm。

若制粒粒级偏大，垂直烧结速度过高，成品率及机械强度都偏低。

(2) 后加焦炭制粒的混合料点火前透气性较高，这是由于加焦炭之前水分的配比量

较大，但在烧结过程中，这种后加焦炭的混合料的透气性比起焦炭与其他原料同时混合制料的混合料的透气性要差得多。

(3) 使用较大颗粒的焦炭和石灰石可改善点火前和烧结期间料层的透气性。

(4) 当混合料中熔剂总量($\text{SiO}_2 + \text{CaO}$)不变时，其碱度与焦炭含量对烧结期间和烧结完成料层的透气性影响很小。

关于我们：

福建鑫商达机械有限公司是一家专注边角料的回收造粒再生产机械设备有限公司，在线边角料回收领域，产品产出率高于同行业其他公司水平。公司生产研发经验丰富，可根据客户需求定制，满足不同公司的不同生产需求。主营产品：造粒机、边角料造粒机、在线边角料回收在造粒等，POE塑料结粒机供应商，有需要了解咨询的伙伴们可拨打图片上的联系方式，欢迎大家来电咨询！

塑料造粒机常见故障——摩擦离合器故障

原因分析：1.主电动机启动电压过低。2.摩擦离合器的仪表风压力过高;3.摩擦离合器的速度差过大

解决措施：主电机启动时，应避免用电高峰，减少喂料负荷量，重新启动的间隔时间短为30分钟;在夏季时，反覆两次以上启动主电机时，更应延长间隔时间或用风扇强制降温。用仪表风吹扫并用抹布擦净摩擦片和摩擦盘表面灰迹。确认空气压力值是否能使摩擦盘与摩擦片相贴合。

鑫商达可按需求定制-POE塑料结粒机供应商-塑料结粒机供应商由福建省泉州鑫商达机械有限公司提供。福建省泉州鑫商达机械有限公司（www.fjxsdjx.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支敬业的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。鑫商达——您可信赖的朋友，公司地址：福建省泉州市南安市金淘镇晨光村北角197号，联系人：黄经理。