

塑料结粒机公司 鑫商达现货直供 POE塑料结粒机公司

产品名称	塑料结粒机公司 鑫商达现货直供 POE塑料结粒机公司
公司名称	福建省泉州鑫商达机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	福建省泉州市南安市金淘镇晨光村北角197号
联系电话	19959981367 19959981367

产品详情

废旧塑料回收造粒的前景

现在社会不断的发展趋势，人们的生活水平不断提高，塑胶垃圾到处都是，POE塑料结粒机公司，塑料机械产业不断的发展趋势。近年来，中国系统化生产制造发展趋势快速，如送料装置、挤出机螺杆、机筒、减速器和快速换网装置等零部件都能自行生产制造。同时，供货期已缩短到6~9天，约为过去的1/3时间。并且，产品品种向多样化发展趋势，PVC塑料结粒机公司，如各种各样塑料机、挤出机和吹塑机等。特别是塑料造粒机，PS塑料结粒机公司，大型、超大型的产品相继问世。专家指出，高精密的塑料机械是研发目标，要融入更多的电子技术、网络技术，能实现自动调控的机械将会成为未来市场的主角。塑料机械行业在我国具有广阔的前景。

关于我们：

福建鑫商达机械有限公司是一家专注边角料的回收造粒再生产机械设备有限公司，在线边角料回收领域，产品产出率高于同行业其他公司水平。公司生产研发经验丰富，可根据客户需求定制，满足不同公司的不同生产需求。主营产品：造粒机、边角料造粒机、在线边角料回收在造粒等，有需要了解咨询的伙伴们可拨打图片上的联系方式，欢迎大家来电咨询！

塑料造粒机常见故障——主电机扭矩过高

原因分析：

油润滑系统故障，主电机与齿轮箱出入轴对中不良，电机及离合器振动等原因都将损坏主电机轴承，导致扭矩过高。喂料负荷过大或物料熔融不良也都会导致主电机扭矩过高。

解决措施：

定期对润滑油系统进行检查、清洗，用振动测量仪和红外测温仪对主电机轴承进行测量并形成趋势图。如果超趋势值，则测定主电动机空转电流值或功率值是否超过规定值，判断是否应更换轴承。

定期检查主电机输出轴与齿轮箱输入轴之间的对中状况，shou次开车或更换轴承运行三个月后必须检查对中情况。进行电气测试检查，确定转子不平衡的原因;对离合器进行振动速度测试，如果超出规定值则应重新调整动平衡。定期对筒体加热、冷却系统进行检查，保证物料受热均匀熔融充分。如果挤压机开车瞬间，主电机功率曲线和熔体压力曲线瞬间增大，则表明喂料系统的喂料量瞬间过大，应减小喂料量。

有关塑料颗粒机的电量

塑料颗粒机耗电量跟装机总容量有关。装机总容量是去以机器全部电机功率和加热功率简单相加得出。

每小时耗电量可以去用0.3~0.55耗电系数是来概略推算。比如，装机总容量是为120kw，小时耗电量 $0.3*120kw\sim 0.55*120kw$ 。即在36度~66度。

实际的电耗跟原料的情况，机械设计，和使用操作有关。

原料的含水率，含杂质的情况是影响电耗的主要因素。

塑料颗粒机设计得好、加工装配精度高，加装变频器，合理使用加热器元件可以节省电耗。

采用全天候不停机生产，技术熟练的工人，合理的温控设置，也可以有效地节省电能。

另一种简单实用的电耗表示方式为，吨电耗。

不同塑料吨电耗一般在280度到600度之间。多数塑料造粒吨电耗在300度左右。

塑料颗粒机，塑料结粒机公司，秉持技术优势，积极探索节电造粒机的开发，生产的机械较同行同规格机械，吨电耗节省20%左右。为行业节能环保，做出了表率。

塑料结粒机公司-鑫商达现货直供-POE塑料结粒机公司由福建省泉州鑫商达机械有限公司提供。福建省泉州鑫商达机械有限公司（www.fjxsdjx.com）是福建泉州造粒机的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在鑫商达领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创鑫商达更加美好的未来。