

# 鄂尔多斯旋挖截齿堆焊机 高力热喷涂

产品名称	鄂尔多斯旋挖截齿堆焊机 高力热喷涂
公司名称	武汉高力热喷涂工程有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉市黄陂区三里镇银湖大道热喷涂工业园
联系电话	13071269592 13071269592

## 产品详情

等离子喷焊由于利用等离子弧作热源和采用合金粉末作填充金属，从而与其他表面堆焊方法相比较，具有以下特点：

生产率较高，目前熔敷率达到了5公斤/小时，接近生产率高的埋弧自动焊，超过了常用的手工电弧堆焊和氧炔焰堆焊。

公司技术力量雄厚，有配套齐全的制造基地和手艺高超的工人队伍，在热喷涂与堆焊技术领域里积累了丰富经验，硕果累累，业绩突出，受到众多用户的好评。

母材对合金冲淡率低，由于工艺上可调规范差数多，能主动控制热量输入；合金粉末在弧柱中被预先加热，呈喷射状过渡到熔池，对电弧吹力有缓冲作用，熔池受热均匀，因而可控制母材熔深，降低母材对合金的冲淡率。冲淡率可控制在5-15%范围内，接近氧炔堆焊，而大大低于其他方式的堆焊。公司技术力量雄厚，有配套齐全的制造基地和手艺高超的工人队伍，旋挖截齿堆焊机，在热喷涂与堆焊技术领域里积累了丰富经验，硕果累累，业绩突出，受到众多用户的好评。

武汉高力热喷涂工程有限责任公司系由热喷涂和焊接技术专家创办的综合性热喷涂与堆焊新技术企业，公司主要从事热喷涂与堆焊新技术的开发研究和推广应用，提供硬面技术应用领域内所需的设备、材料和工艺技术。

截齿是采掘设备中大量使用的易损件，在截齿本体靠近硬质合金头部位堆焊耐磨带，是提高使用寿命的有效措施。堆焊材料最佳选择是耐磨合金焊粉，包括：1、镍基WC耐磨合金焊粉。2、高铬合金耐磨合金焊粉。

鄂尔多斯旋挖截齿堆焊机-高力热喷涂由武汉高力热喷涂工程有限责任公司提供。“ 阀门堆焊机,截齿堆焊机,中部槽堆焊机,等离子堆焊机,轧辊堆焊 ” 就选武汉高力热喷涂工程有限责任公司（[www.glrpt.com](http://www.glrpt.com)），公司位于：武汉市黄陂区三里镇银湖大道热喷涂工业园，多年来，高力热喷涂坚持为客户提供好的服务，联系人：高经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。高力热喷涂期待成为您的长期合作伙伴！