

地坪固化剂 吾诚环氧地坪 芜湖固化剂

产品名称	地坪固化剂 吾诚环氧地坪 芜湖固化剂
公司名称	芜湖市吾诚装饰工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	芜湖南翔万商西二街2D-1049号
联系电话	18715310808

产品详情

环氧地坪的日常养护

环氧地坪漆采用一次性涂覆工艺，无论有多大的面积，都不存在连接缝，而且仍是一种无灰尘材料，具有附着力强，耐磨擦，硬度强等特点，目前已在广泛使用。

那么如何针对环氧地坪进行日常养护？

- 1、边生产边施工情况下，施工环境要有足够隔离区，以免灰、砂粒等渗入未干透的漆膜环氧地坪。
- 2、容易受到污染的区域，比较显眼的门面部位，走廊每天应用拖把清洁1-2次。
- 3、地面如有粗硬砂粒、泥浆等杂物应及时扫除干净，以免砂粒碾磨地面，减少地面磨损。
- 4、员工进入洁净区之前应换软底鞋；在容易带进砂粒、泥浆的交接处、出入口设置塑料毯，方便员工出入时清除鞋底杂物。
- 5、叉车、铲车卸货时注意货物平放，避免货物侧侄、拖拽刮伤地面。
- 6、车辆、叉车、铲车运行时尽量避免刹车。
- 7、经常渗油漏油的部位，用锯末经常清洁，以免油份变性、吸附灰层，成为顽固性污渍。大面积油浸的区域，可用宽布拖把，推动锯末吸干地坪油份。
- 8、机修工具尽量避免砸落地面。
- 9、如有大的漆膜破损，固化剂厂家，及时报修，以便在油污渗入基础之前进行修补作业。车间用水冲洗地面时，避免油水混合物沉积在深度破损处。

环氧地坪表面发白要如何去解决

环氧地坪表面发白要如何去解决呢？环氧地坪表面发白通常是涂膜的光泽度低，清晰度差，导致表面仿佛有一层云雾。

它产生的原因有：

- 1、施工环境的湿度高（相对湿度超过80%），芜湖固化剂，水蒸气在涂膜上面结霜，造成固化剂里面的胺析出，产生了白雾集结在表面。
- 2、在早春季节施工，地面的温度比室内温度低，所以在光滑的表面容易结露。
- 3、漆膜干固时，使用的有机的溶剂沸点低，挥发快。表面温度减低，水汽凝结在表面引起白雾、失光现象。
- 4、快干漆使用低沸点的稀释剂，导致涂膜发白，严重会出现细裂纹。
- 5、施工环境空气流通不良，缺乏加热设备。
- 6、使用稀释剂的质量不好，挥发太快。

解决方法：

- 1、施工环境需要符合要求，注意施工环境的湿度，达到温度和湿度要求，温度控制在15-25℃，相对湿度不高于70%，才可以进行施涂施工涂料。
- 2、施工前应该保持施工现场通风，减小室温和地面的温差。使用质量好、挥发比较慢的稀释剂。
- 3、施工前要留意施工环境的温度和湿度，可以适量添加防潮剂。
- 4、尽可能选用与快干漆配套的稀释剂，本色固化剂，注意稀释剂的用量。
- 5、施工前被涂件温度需要高于室温，地坪固化剂，提高10℃左右。
- 6、要使用质量好，挥发比较慢的稀释剂。

环氧地坪是一种高强度、耐磨损，美观的地面铺装材料，而且维护费用低廉等优点，因此受到广大用户的喜爱。如何对一款施工完成的地坪进行检测呢？检测的是环氧地坪涂层附着力，包括两个方面内容：

- 1、色漆和清漆、漆膜划格的试验。

其中500 μm以下厚度，在施工现场可采用划格法：60 μm以下刀刃间距为1mm；60~120 μm刀刃间距为2mm；121 μm涂层附着力检测刀刃间距为3mm。

附着力检测特点是划伤性检测，产品涂层性能检测以样板试验替代实物的附着力数据，原因有生产车间环氧地坪涂装环境条件、涂装、干燥的可控性，操作人员技能与涂装质量一致。

- 2、涂层附着力的测定法拉开法。

环氧自流平地面涂层厚度大，允许的刀刃间距较难划透，由于涂层硬度大不适合划刀的操作；建筑业检测以小锤轻敲听空鼓声的方法与拉拔仪检测相结合，解决多点测试的工作量。

环氧地坪涂层表面硬度与有关应用性能测试，主要包括以下几个方面：

1、涂膜硬度铅笔测定法：

实验室有铅笔硬度仪、施工现场手工试验，只需备要求硬度指标的对应铅笔，犁5道3mm不被犁伤的痕，该铅笔硬度代表被测试环氧地坪涂膜的硬度。

2、漆膜无印痕试验：

(等效采用色漆和清漆无印痕试验)，以邵尔A硬度橡皮、尼龙丝网和一定重量荷重试验，10min后以涂层表面丝网印迹，或以环氧地坪涂层刚好不留痕迹的时间表示。

3、巴克霍尔兹压痕试验：(等效采用ISO2815巴克霍尔兹压痕试验)，压痕器有效负荷重 $500g \pm 5g$ ，压痕器的尖锐刀刃金属轮转动对被测试环氧地坪涂膜产生压痕形状，经放大20倍观察测量能读到0.1mm。以压痕长度倒数的函数表示抗压痕性试验结果。

地坪固化剂-吾诚环氧地坪-芜湖固化剂由芜湖市吾诚装饰工程有限公司提供。芜湖市吾诚装饰工程有限公司（www.wuchengdiping.com）拥有很好的服务和产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！