

# 大型中空吹塑设备 吹塑设备 威海威奥机械制造

产品名称	大型中空吹塑设备 吹塑设备 威海威奥机械制造
公司名称	威海威奥机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省乳山市乳山口镇世纪大道西台湾路北
联系电话	13806420063

## 产品详情

一、德国西门子触摸屏PLC 控制系统，人机界面操作，工艺设定改变，检索，大型中空吹塑设备，监控故障诊断，均在接触屏上完成，人性化的设计理念，使您的工作变得轻松。

二、塑化系统：螺杆采用强制喂料，分离型结构形式，确保塑化效果，提高产能，硬齿面减速机加无极变频调速，使挤出调速平稳，可靠。

三、更换模具省时省力，模头同上机台可同时升降，合模系统可调整移出，更换模具安全方便。

### 3000L三层中空成型设备技术规范

技术要求 1) 电源电压：415V/50Hz/3P 2) 技术要求：整机满足大制品60kg，壁厚8mm的成型要求；

液压系统压力便于调节，200L化工桶吹塑设备，保证在加工不同制品时有足够的合模力，且确保大合模力不

小于2000KN；液压系统运行稳定可靠，在合模、注射过程中油缸不得出现爬行现象；液压系统密封性良好，不得有渗漏现象；壁厚控制反映灵敏，反映时间不得大于0.5秒；

机头连接螺栓强度等级12.9，控制芯模动作的连接杆确保足够的强度，且装配后运动灵

活，在空循环时，吹塑设备，20KN作用力应可靠密闭口模；注射速率不小于3kg/sec，且储料缸满料进注射动作时间小于30秒；口模间隙径向可调节范围不得小于 $\pm 3\text{mm}$ ；制品生产过程中，三层壁厚可单独调整；

主机必须装配有过扭矩（或过电流）与温度保护装置，以确保安全运转；对人身安全有危险的部位，如联轴器、皮带轮等必须带有安全防护；

在转速范围内两根螺杆可平稳无级调速；

电器方面应该达到一定的安全防护要求，保证操作者和生产安全；

短接的动力电路与保护电路导线之间的绝缘电阻不小于5MΩ；

电加热器应先进行加热，然后在冷态（室温）时进行耐压测试，不得有击穿现象；连接

加热器的导线必须使用高温导线；外露加热器应有防电警告标志；

外部保护导线端子与电气设备任何导体零件的接地电阻不得大于0.4Ω；整机噪声不大于85dB；

- 1.后架可升降 2.加强型后架 3.各种管线固定及排列更加优化紧凑 4.箱型移模座刚性更强
  - 5.加大拉杆直径，具有更高的刚度
  - 6.合模及移模油缸前后均采用关节轴承，能更好的保护开合模及移模油缸
  - 7.全新的吹气结构，具有正吹及斜吹功能 8.带排气功能吹起风杆，可提高制品的冷却速度
  - 9.分体式切边机构，可提供更为灵活的附模切边方式 10.可以装配余料输送带，使得余料回收更为方便
  - 11.可以装配产品输送带，可以组成在线产品测漏及配合在线灌装机协同工作 12.
  - 可以装配取瓶机械手操作更安全 13.可以选装机上盘式切口以满足瓶口用铝箔封口产品的需要 14.
  - 高刚性及新式样前，中，后模板使得模具闭合更紧密，机械式样更新颖 15.新式安全门 16.
  - 加装机械式移模负反馈装置使得机器运行速度更快更平稳（减速阀） 17.
  - 加装手动调整模具及风杆位置的十字换向开关，使得调整更方便，操作更为人性化 18.
  - 高刚性料桶支架 19.螺杆前后左右可以调整
- 大型中空吹塑设备-吹塑设备-威海威奥机械制造由威海威奥机械制造有限公司提供。大型中空吹塑设备-吹塑设备-威海威奥机械制造是威海威奥机械制造有限公司（[www.chinawell.cc](http://www.chinawell.cc)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：刁智福。