

便携式不锈钢管道自动焊机

产品名称	便携式不锈钢管道自动焊机
公司名称	武汉法泽尔自动化设备有限公司
价格	45000.00/个
规格参数	法泽尔:AS80 焊接管径:6MM-152.4MM 适用材质:不锈钢-碳钢
公司地址	武汉市东西湖区人民政府东山街道办事处东岳村161号(16)(注册地址)
联系电话	15071119094

产品详情

随着高科技产业的发展，越来越多的企业开始注重质量。因此，很多客户也开始担心：购买优异的设备却实现不了期望的产品质量，出现问题，耽误工期。如何才能解决这个问题？

交给法泽尔，与您一起制定适合的解决方案

法泽尔AW200自动轨道焊接系统，配合简单易用的触摸屏轨道操作，管路内外高纯气体保护，焊把钨极沿轨道旋转的自动焊接，实现一次成型的高稳定质量焊缝，和手工焊接难以达到的焊接品质。广泛应用于半导体、油气、化工、核电，航空航天等领域。作为高质量、高效的工程建设和设备制造工具，AW200自动轨道焊接系统受到各行业客户的广泛青睐。

不仅如此，法泽尔还提供高标准的焊接服务。丰富的焊接经验助您提高焊接质量，建立符合工艺应用的焊接标准，保证工期，避免出现以下质量问题：

1. 焊缝内凹

产生原因：采用不合适的连接接头，金属卡环，塑料帽连接导致气压下降。

原因分析：在管道焊接时，往往需要有一定的压力，保护气体通过焊接处管路。当选择一些不合适的管件连接时，会发生漏气，压力不够，管帽脱落等。未采用专用接头，无法形成足够的压力，顶起焊缝，一旦出现内凹现象往往是管道内气量太小或者漏气了。要实现焊缝微凸的表面，建议配用保护气控制模块WPK可满足焊接时吹扫压力，达到正常流量，实现优质焊缝质量。

解决方案：采用PFA卡环，标准排放孔接头，测压表检查管道压力。

2. 焊缝内部氧化

产生原因：采用金属卡环连接卡套管、聚氨酯软管、铜减压阀。卡套管含杂质成分过高或内表面粗糙度差，导致水份杂质的残余，从而造成焊接后氧化色变。保护吹扫气体也会引入水份和杂质。

原因分析：如果不注重这些细节，就会像你的肺吸收了太多的霾，导致身体内部发生霉变。所以，有一个纯净的管路内壁，可为您提供一套高纯的吹扫系统来去除霉变。

解决方案：需要做相应隔离，为此，建议采用纯净的材料、高纯PFA卡环、PFA管子、不锈钢减压系统。使用有一定纯度的内外吹扫气体。

3. 焊缝扭曲

产生原因：在缺少保养的情况下，焊把与夹具接触不良，连接电极触点氧化生锈，含杂质成分过高的管材，自行加工或改制的钨棒导致偏心等都会导致焊缝扭曲。

原因分析：我们往往把焊把比喻成枪，关键时刻枪膛生锈了，射出去的子弹会偏离轨道，焊缝犹如蜿蜒蛇形。

解决方案：简单有效的方法是定期检查清洗更换备件、标准钨棒和优质管材。

（注：以上只是列出了部分焊接质量缺陷）

法泽尔的产品质量、服务、也在慢慢改变您的生存环境。我们致力于未来科技的发展，也在不断提升高效的产品和专业的服务，以提供更卓越的品质。